



Μονάδες συγκόλλησης 2007/2008

REHM – Οδηγεί τις εξελίξεις στον τομέα των συγκολλήσεων και της κοπής σήμερα



ΜΟΝΑΔΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ REHM

Σελίδα Γενικής Επισκόπησης/Περιεχομένων

Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG

4

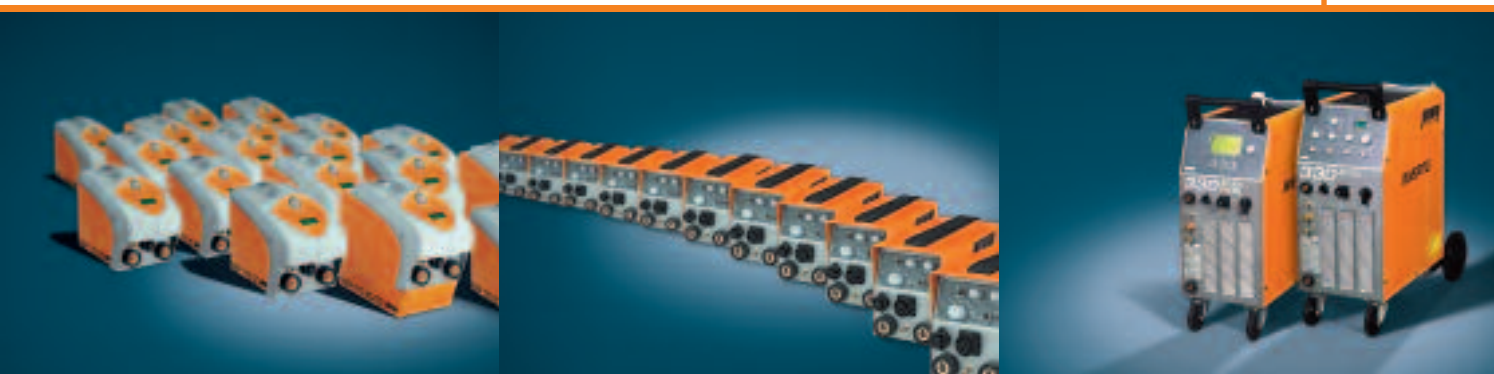
SYNERGIC.PRO ²	4
RP	8
MEGA.ARC	10
PANTHER	14
MEGAPULS	16



Μονάδες συγκόλλησης TIG

20

TIGER DC / AC/DC	20
TIGER	22
TRANSTIG/INVERTIG	24



ΜΟΝΑΔΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ REHM

Σελίδα Γενικής Επισκόπησης/Περιεχομένων

Μονάδες MMA-INVERTER και Μονάδες κοπής με πλάσμα

26

BOOSTER.PRO	26
BOOSTER 140	28
BARRACUDA RTC	29



Συνεργάτες της REHM κοντά σας

31



Όλες οι μονάδες συγκόλλησης και κοπής της REHM συνοδεύονται από τριετή περίοδο εγγύησης όπως καθορίζεται στους όρους της εγγύησής μας.

Η παρούσα εγγύηση ισχύει μόνο εφόσον η λειτουργία, η μεταχείριση και η χρήση των μονάδων γίνονται σωστά και σύμφωνα με τις οδηγίες λειτουργίας μας. Τα αναλώσιμα υλικά και εξαρτήματα δεν καλύπτονται από την εγγύηση.

Οι νομικοί όροι της εγγύησης που ορίζονται στους Γενικούς Όρους και Προϋποθέσεις μας δεν επηρεάζονται.

Μπορείτε να βρείτε τους όρους της εγγύησής μας στη δικτυακή τοποθεσία www.rehm-online.de. Θα σας στείλουμε ένα αντίγραφο εφόσον μας το ζητήσετε.

Η εγγύηση εκτός Γερμανίας ενδέχεται να διαφέρει από χώρα σε χώρα. Για πλήρεις λεπτομέρειες, παρακαλούμε επικοινωνήστε με τον αντίστοιχο διεθνή συνεργάτη μας της περιοχής σας.

SYNERGIC.PRO² I 70-2 – 450-4

Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG βηματικής μεταγωγής με τεχνολογία SMC[®]

Έχουμε επιτύχει ένα νέο ποιοτικό άλμα στην τεχνολογία MIG/MAG. Το αποτέλεσμα: Οι μονάδες SYNERGIC.PRO².

- Smart Machine Control (Έξυπνος Έλεγχος Μηχανής): Εσείς καθορίζετε και το νέο SMC[®] ρυθμίζει: Το SMC[®] είναι ένα ολοκαίνουριο, ευφυές και εύχρηστο σύστημα ελέγχου μηχανής
- Δοκιμασμένη και αποδεδειγμένη τεχνολογία SDI
- Απεριόριστη ισχύς, υψηλός κύκλος λειτουργίας καθώς και ένα εξαιρετικά στιβαρό πλαίσιο
- Μεγάλη και εκτενής σειρά προϊόντων
- Επιλογές για ξεχωριστές μονάδες πρόωσης σύρματος Η καλύτερη σχέση κόστους/οφέλους στην κατηγορία των μηχανών MIG/MAG

Χαρακτηριστικά

- **Πλήρης αξιοπιστία**
Όλα τα εξαρτήματα της σειράς SYNERGIC.PRO², μέχρι και την πιο μικρή βίδα, έχουν ελεγχθεί από πλευράς καταλληλότητας για σκληρές συνθήκες χρήσης. Η εμπιστοσύνη στα προϊόντα μας ενισχύεται από την 3ετή εγγύηση κατασκευαστή που παρέχουμε.
- **Συνεχής πρόωση σύρματος**
Ένα ισχυρό, ψηφιακά ρυθμιζόμενο, ακριβές σύστημα μετάδοσης κίνησης σύρματος παρέχει κορυφαία απόδοση ακόμα και με φλόγιστρα μήκους 5 m.
- **Ευκολία κίνησης και ελιγμών**
Το στιβαρό κυλιόμενο φορείο με τους μεγάλους, ευκίνητους τροχούς σας εξασφαλίζει ευκολία ελιγμών και μεταφοράς των συσκευών τόσο στο εργαστήριο όσο και στο εργοτάξιο. Οι συσκευές μπορούν επίσης να μεταφερθούν με γερανό ή περνονοφόρο ανυψωτικό (Επιλογή διαθέσιμη για μηχανές με μεγάλο περιβλήμα).
- **Ασφαλής ανάφλεξη**
Η λειτουργία αυτόματης βραδείας έναρξης των μηχανών REHM ελέγχει την ταχύτητα πρόωσης σύρματος μέχρι να πραγματοποιηθεί ανάφλεξη του τόξου. Ταυτόχρονα, η διαδικασία ανάφλεξης βελτιώνεται σημαντικά χάρη στη βελτιστοποιημένη ρύθμιση του ηλεκτρονικά ελεγχόμενου ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης. Η ταχύτητα βραδείας πρόωσης σύρματος μπορεί να ρυθμιστεί και χειροκίνητα όπως και όποτε απαιτείται.
- **Απλό στη χρήση περίβλημα πρόωσης σύρματος**
Η ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος εδράζεται σταθερά στην πηγή ρεύματος. Ωστόσο, μπορεί να περιστραφεί εύκολα σε γωνίες μέχρι και 360°. Η ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος μπορεί να αφαιρεθεί με μία απλή κίνηση και χωρίς εργαλεία και μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί με μονταρισμένο (προαιρετικά) κυλιόμενο φορείο.
- **Σταθερό τόξο**
Η μόνιμη παρακολούθηση της τάσης δικτύου και η αντιστάθμιση των διακυμάνσεων του δικτύου εξασφαλίζουν ένα ομοιόμορφο, σταθερό τόξο και, συνεπώς, τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα συγκόλλησης.
- **Χωρίς κόλλημα του σύρματος**
Η παρακολούθηση της πρόωσης σύρματος εξασφαλίζει σταθερή προεξοχή του σύρματος και ρυθμίζει αυτόματα το χρόνο οπισθοδρόμησης σύρματος (burn-back) στη σωστή τιμή. Αυτό εμποδίζει το κόλλημα του σύρματος στο προς συγκόλληση τεμάχιο ή στο άκρο επαφής. Ο χρόνος



οπισθοδρόμησης σύρματος (burn-back) μπορεί να ρυθμιστεί και χειροκίνητα όπως και όποτε απαιτείται.

- **Χρόνος μετα-ροής αερίου**
Ο χρόνος μετα-ροής αερίου που καθορίζεται από το πρόγραμμα μπορεί να τροποποιηθεί χειροκίνητα όπως και όποτε απαιτείται.
- **Χαμηλές εκπομπές θορύβου**
Η βελτιστοποιημένη κατασκευή του περιβλήματος και η δυνατότητα θέσης σε αναμονή για τους ανεμιστήρες και τις αντλίες νερού εξασφαλίζουν ότι η μονάδα έχει χαμηλές εκπομπές θορύβου και, συνεπώς, είναι ευχάριστη στη χρήση για μεγάλα χρονικά διαστήματα. Η μονάδα εξοικονομεί ενέργεια και κόστος όταν είναι στην κατάσταση αναμονής.

Η ΝΕΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ SMC[®] ΑΠΟ ΤΗ REHM



SMC[®] (Smart Machine Control – Έξυπνος Έλεγχος Μηχανής)
Πρόκειται για ένα ολοκαίνουριο, ευφυές και εύχρηστο σύστημα ελέγχου μηχανής. Το SMC[®] προσφέρει άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης και κάνει τη λειτουργία της μηχανής όχι μόνο απλή αλλά και εξαιρετικά ασφαλή κατά τη χρήση.

SDI[®] (Stepless Dynamic Induction – Συνεχής Δυναμική Επαγωγή)

Μη βηματικός (συνεχής), ηλεκτρονικός ρυθμιστής ρεύματος συγκόλλησης με εξαιρετικά γρήγορη ικανότητα ρύθμισης για άριστες ιδιότητες ανάφλεξης και εξαιρετικά σταθερό τόξο.

RSC[®] (Realtime Speed Control – Έλεγχος Ταχύτητας σε Πραγματικό Χρόνο)

Παρακολούθηση σε πραγματικό χρόνο και εξαιρετικά ακριβής ρύθμιση της ταχύτητας πρόωσης σύρματος με ψηφιακό αισθητήρα σημάτων για συνεχή πρόωση σύρματος.

CCM (Characteristic Curve Memory – Μνήμη Χαρακτηριστικών Καμπυλών)

Ενσωματωμένη βάση δεδομένων παραμέτρων συγκόλλησης με συγκεντρωμένες εξειδικευμένες γνώσεις.

RMI (REHM Machine Interface – Διασύνδεση Μηχανής REHM)

Γρήγορη, ασφαλής και ακριβής ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης με τα απλούστερα δυνατά χειριστήρια.



μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG SYNERGIC.PRO2 170-2 – 310-4 σε μικρό περίβλημα

	Αριθμός παραγγελίας
SYNERGIC.PRO² 170-2 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 15/25	103 1705
SYNERGIC.PRO² 190-2 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 15/25	103 1905
SYNERGIC.PRO² 230-2 AM αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 15/25	103 2302
SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 15/25	103 2304
SYNERGIC.PRO² 280-2 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	103 2802
SYNERGIC.PRO² 280-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	103 2804
SYNERGIC.PRO² 310-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	103 3105

ΕΙΔΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΕΣ ΞΕΧ-ΡΙΣΤΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ ΠΡΟ-ΣΗΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ

	Αριθμός παραγγελίας
CONSTRUCTION 300S – προαιρετικός εξοπλισμός 450 S	118 0230
CONSTRUCTION 350 – προαιρετικός εξοπλισμός 450 WS	118 0242
SHIPYARD 300S – προαιρετικός εξοπλισμός 450 S	118 0232
SHIPYARD 350 – προαιρετικός εξοπλισμός 450 WS	118 0243

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4

Τύπος	170-2	190-2	230-2 AM	230-4 QUATTRO-MIG	280-2	280-4	310-4
Εύρος ρυθμίσεων [A]	30-170	30-140	50-190	15-230	15-230	35-280	35-300
Κύκλος λειτουργίας (DC)* [%]	30	50	30	40	40	40	40
Ρεύμα συγκόλλησης** [A]	80	100	105	150	150	180	210
Τάση ανοικτού κυκλώματος [V]	22-37	22-33	23-40	15-37	15-37	17-37	17-41
Βήματα μεταγωγής	6	6	10	10	10	10	12
Πρόωση σύρματος	2 κύλινδροι	2 κύλινδροι	2 κύλινδροι	4 κύλινδροι	2 κύλινδροι	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι
Παροχή ρεύματος δικτύου [V]	1x230	1x230	2x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) [A]	20	20	16	16	16	16	16
Ψύξη φλογίστρου	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο
Κλάση προστασίας	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Βάρος [kg]	54	60	68	68	72	72	78
Διαστάσεις ΜxΠxΥ [mm]	800 x 330 x 620						
Αριθμός παραγγελίας	103 1705	103 1905	103 2302	103 2304	103 2802	103 2804	103 3105
Προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ	MM 15/25	MM 15/25	MM 15/25	MM 15/25	MM 25/35	MM 25/35	MM 25/35
Αριθμός παραγγελίας προνομιακού σετ	118 4200	118 4200	118 4200	118 4200	118 4202	118 4202	118 4202

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* για I_{max} 40 °C

** για 100 % DC 40 °C

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 450-4

Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG
βηματικής μεταγωγής με τεχνολογία SMC®



Ρυθμιστικό μπουτόν για διόρθωση της ταχύτητας
πρώσης σύρματος και του μήκους τόξου

Ψηφιακή ένδειξη της τάσης συγκόλλησης (Volt) με
λειτουργία κράτησης ένδειξης

Ψηφιακή ένδειξη του ρεύματος συγκόλλησης
(με λειτουργία κράτησης ένδειξης) και του πάχους υλικού

Διακόπτης προσεγγιστικής ρύθμισης

Διακόπτης μικρορύθμισης

Τρόποι λειτουργίας: Ένδειξη πάχους υλικού, 2 βημάτων, 4 βημάτων, σημειακή
συγκόλληση, συγκόλληση ανά διαστήματα

Επιλογή συνεργαζόμενου προγράμματος:
Συνδυασμός υλικού/διαμέτρου σύρματος και
χειροκίνητη λειτουργία

Συνεχής επαγωγικότητα (τεχνολογία SDI)



**Οι νέες συσκευές συγκόλλησης, ειδικά σχεδιασμένες για
λεπτά ελάσματα:**

SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG

**Η πολλαπλών χρήσεων μηχανή με ενσωματωμένη βάση
δεδομένων χαρακτηριστικών καμπυλών για το αλουμίνιο**

SYNERGIC.PRO² 230-2 AM

**Μηχανή σκληρής συγκόλλησης MIG γαλβανισμένων και
επικαλυμμένων με αλουμίνιο χαλυβδοελασμάτων που
προορίζονται για πλαίσια οχημάτων**

Χαρακτηριστικά

**SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG και 230-2 AM:
Συγκόλληση με εντυπωσιακή τιμή ρεύματος 15 A**

Οι μηχανές SYNERGIC.PRO² 230-4 Quattro-MIG και 230-2 AM είναι ιδιαίτερα κατάλληλες για χρήση σε εφαρμογές συγκόλλησης λεπτών ελασμάτων καθώς έχουν τη δυνατότητα συγκόλλησης με χαμηλής έντασης ρεύμα συγκόλλησης – μόλις 15 A. Τα ειδικά συνεργαζόμενα προγράμματα για συγκόλληση MIG/MAG και σκληρή συγκόλληση MIG γαλβανισμένων και επικαλυμμένων με αλουμίνιο ελασμάτων πλαισίων κάνουν αυτές τις μηχανές ιδανικές για χρήση σε συνεργεία αυτοκινήτων.

SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG:

**Η πολλαπλών χρήσεων μηχανή με ενσωματωμένη βάση
δεδομένων χαρακτηριστικών καμπυλών για συγκόλληση
αλουμινίου**

Η μηχανή 230-4 Quattro-MIG, με ένα ισχυρό σύστημα μετάδοσης κίνησης 4 κυλίνδρων και πρόσθετο συνεργαζόμενο πρόγραμμα χαρακτηριστικών καμπυλών για συγκόλληση αλουμινίου, είναι μια πραγματική πολυχρηστική μηχανή. Για τις απαιτήσεις των εφαρμογών συγκόλλησης με λεπτά σύρματα, αυτό το σύστημα μετάδοσης κίνησης 4 κυλίνδρων είναι το ιδανικό εργαλείο καθώς επιτρέπει την εκτέλεση λεπτών εργασιών συγκόλλησης με ακόμη καλύτερο έλεγχο και μεγαλύτερη σταθερότητα από ποτέ άλλοτε.

Τα προαιρετικά αξεσουάρ μας

Η σειρά αξεσουάρ μας ικανοποιεί όλες τις απαιτήσεις σας.

- Μονάδα φίλτρου αέρα
- Σετ εργαλείων
- Υποδοχή συγκράτησης δέσμης εύκαμπτων σωλήνων
- Κρίκοι για ανυψωτικό γερανό
- Κυλιόμενο φορείο για ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος
- Φλόγιστρο τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull)
- Ειδικά κατασκευασμένες μονάδες πρόωσης σύρματος για τις βιομηχανίες κατασκευών (τύπος CONSTRUCTION) και ναυπηγικής (τύπος SHIPYARD)
- και πολλά άλλα.

Τα προνομιακά πακέτα μας

Μπορείτε να αγοράσετε ένα ολόκληρο πακέτο αξεσουάρ σε μορφή προαιρετικών προνομιακών σετ αξεσουάρ. Αυτά τα ιδιαίτερα υψηλής ποιότητας σετ αξεσουάρ αποτελούνται από επάνυμα προϊόντα όπως,

- Φλόγιστρα ποιότητας με δέσμες εύκαμπτων σωλήνων 4 m
- Μειωτήρες πίεσης αργόν/CO₂ 200 bar (32 l/min) και
- Καλώδια γείωσης με σφινγκτήρα υψηλής ποιότητας και μήκος 4 m.

Αυτές οι πολύ προνομιακές τιμές για τα σετ είναι διαθέσιμες μόνο εφόσον αγοράσετε μία από τις σχετικές μονάδες συγκόλλησης.

Το όνομα του προνομιακού σετ υποδεικνύει με σαφήνεια τα περιεχόμενα του σετ. Έτσι, το προνομιακό σετ MM 15/25 είναι ένα σετ αξεσουάρ για μηχανή MIG/MAG που περιέχει ένα φλόγιστρο τύπου MB 15/4 m, ένα καλώδιο γείωσης μήκους 4 m και διατομής 25 mm² και ένα μειωτήρα πίεσης αργόν/CO₂ 200 bar (32 l/min).



μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG SYNERGIC.PRO2 250-4 – 450-4 WS

	Αριθμός παραγγελίας
SYNERGIC.PRO² 250-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	112 2505
SYNERGIC.PRO² 300-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	112 3005
SYNERGIC.PRO² 300-4 S αερόψυκτη χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 25/35	112 3006
SYNERGIC.PRO² 350-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 26/50	112 3600
SYNERGIC.PRO² 350-4 S αερόψυκτη χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 26/50	112 3601
SYNERGIC.PRO² 350-4 W υδρόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 401/50	112 3610
SYNERGIC.PRO² 350-4 WS υδρόψυκτη χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 401/50	112 3611
SYNERGIC.PRO² 450-4 αερόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 36/70	112 4600
SYNERGIC.PRO² 450-4 S αερόψυκτη χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 36/70	112 4601
SYNERGIC.PRO² 450-4 W υδρόψυκτη χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 401/70	112 4610
SYNERGIC.PRO² 450-4 WS υδρόψυκτη χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ: MM 401/70	112 4611

Υπόμνημα: S = ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος, W = υδρόψυκτη, IHA = συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ SYNERGIC.PRO2 250-4 – 450-4 WS

Τύπος	250-4	300-4 300-4 S	350-4 350-4 S	350-4 W 350-4 WS	450-4 450-4 S	450-4 W 450-4 WS
Εύρος ρυθμίσεων [A]	35-250	40-300	40-350	40-350	45-450	45-450
Κύκλος λειτουργίας (DC)* [%]	50	50	50	50	50	50
Ρεύμα συγκόλλησης** [A]	180	210	260	260	320	320
Τάση ανοικτού κυκλώματος [V]	18-37	17-42	18-43	18-43	18-51	18-51
Βήματα μεταγωγής	10	12	20	20	30	30
Πρόωση σύρματος	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι	4 κύλινδροι
Παροχή ρεύματος δικτύου [V]	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Ασφάλεια (βραδεία τήξης) [A]	16	16	32	32	32	32
Ψύξη φλογίστρου	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Υδρόψυκτο	Αερόψυκτο	Υδρόψυκτο
Κλάση προστασίας	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Βάρος (με το περίβλημα) [kg]	100	110 (134)	123 (147)	127 (151)	136 (160)	140(164)
Διαστάσεις ΜxΠxΥ *** [mm]	1040 x 560 x 850 (1040 x 560 x 1400)					
Αριθμός παραγγελίας, μηχανή μικρού μεγέθους	112 2505112 3005	112 3600	112 3610	112 4600	112 4610	
με ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος		112 3006	112 3601	112 3611	112 4601	112 4611
Προτεινόμενο προνομιακό σετ αξεσουάρ	MM 25/35	MM 25/35	MM 26/50	MM 401/50	MM 36/70	MM 401/70
Αριθμός παραγγελίας	118 4202	118 4202	118 4204	118 4208	118 4206	118 4210

S = ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος, W = υδρόψυκτη

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* για I_{max} 40 °C ** για 100 % DC 40 °C *** (με το περίβλημα)

RP 362 – 562

REHM PROFESSIONAL

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG βηματικής μεταγωγής της REHM

Οι μονάδες RP της Rehm προσφέρουν ποιότητα προγραμματισμένης συγκόλλησης σε κάθε επίπεδο. Για το χρήστη, αυτό σημαίνει λειτουργική ευκολία μιας συσκευής κορυφαίας ποιότητας με εξαιρετική σχέση κόστους/οφέλους.

Όλες οι παράμετροι για τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα συγκόλλησης ρυθμίζονται συνεχώς και με ακρίβεια προκειμένου να συνδυάζονται ικανοποιητικά μεταξύ τους, αλλά υπάρχει και η δυνατότητα διόρθωσης του ίδιου του τόξου ξεχωριστά. Ο αυτόματος προγραμματισμός και τα υψηλά επίπεδα δυνατοτήτων απόδοσης της σειράς μας RP κάνει αυτές τις μηχανές ιδανικές για χρήση τόσο σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις όσο και σε συνεργεία.

Ο προγραμματισμός όλων των παραμέτρων τους αποθηκεύεται ανά βήμα λειτουργίας στη μνήμη REHM EPROM, απλοποιώντας έτσι τη λειτουργία και εξασφαλίζοντας πολύ καλά αποτελέσματα συγκόλλησης. Αυτή η απλή λειτουργικότητα σε συνδυασμό με την παροχή μόνιμων ενδείξεων κατάστασης κάνει τις μονάδες RP ένα ιδανικό εργαλείο ακόμη και για τους λιγότερο πεπειραμένους ηλεκτροσυγκολλητές. Από την άλλη, επιτρέπουν στους έμπειρους επαγγελματίες να κατασκευάζουν και να αναπαράγουν τις καλύτερες δυνατές συγκολλήσεις, ευκολότερα και γρηγορότερα.

Χαρακτηριστικά

- Μια εύρωστη σειρά μηχανών για βαριά χρήση
- Μέγιστη διαθεσιμότητα και αξιοπιστία χάρη στα ισχυρά βιομηχανικά χειριστήρια που δεν απαιτούν συντήρηση
- Βέλτιστη λειτουργικότητα, χάρη στον εργονομικό, ξεκάθαρα σχεδιασμένο πίνακα ελέγχου και την πρόσβαση σε εκ των προτέρων προγραμματισμένες παραμέτρους συγκόλλησης
- Πολυχρηστικότητα για ποικίλες εφαρμογές συγκόλλησης, όπως χάλυβα, ανοξείδωτου χάλυβα και



αλουμινίου, χάρη στον ειδικό δυναμικό προγραμματισμό τόξου για κάθε βήμα μεταγωγής και τις προρυθμισμένες επιλογές προγραμμάτων

- Τα καλύτερα δυνατά χαρακτηριστικά συγκόλλησης για κάθε τύπο ελασμάτων, από λεπτά έως ενισχυμένα, χάρη στη λειτουργία βηματικού προγραμματισμού του ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης
- Μέγιστη οικονομία χάρη στο ομαλό δυναμικό τόξο για συγκολλήσεις με λιγότερα πιτσιλίσματα
- Ασφαλής ανάφλεξη χάρη στον ηλεκτρονικά ελεγχόμενο ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης και τη δυνατότητα μεταγωγής και προγραμματισμού της ταχύτητας βραδείας πρόωσης σύρματος για κάθε επίπεδο μεταγωγής
- Ισχυρό ηλεκτρονικά ρυθμιζόμενο σύστημα μετάδοσης κίνησης σύρματος 4 κυλίνδρων για ομοιόμορφη και ακριβή πρόωση σύρματος, ακόμη και στην περίπτωση συγκολλήσεων με φλόγιστρα μεγάλου μήκους



Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG τύπου RP 362 – 562

	Αριθμός παραγγελίας
RP 362 K υδρόψυκτη με φλόγιστρο συγκόλλησης MB 401/3 m, EC, PR, 4 RD /1.2, χωρίς συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων	121 3655
RP 462 K υδρόψυκτη με φλόγιστρο συγκόλλησης MB 401/3 m, EC, PR, 4 RD /1.2, χωρίς συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων	121 4655
RP 562 K υδρόψυκτη με φλόγιστρο συγκόλλησης MB 401/3 m, EC, PR, 4 RD /1.2, χωρίς συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων	121 5655

Ειδικά αξεσουάρ, για παράδειγμα, ειδικά προγράμματα για συγκεκριμένα υλικά, μπορούν να τεθούν στη διάθεση του πελάτη κατόπιν ζήτησης.

Υπόμνημα: EC = Καλώδιο γείωσης, R = Σύστημα μετάδοσης κίνησης με κυλίνδρους, PR = Μειωτήρας πίεσης

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ RP 362 – 562

Τύπος	RP 362	RP 462	RP 562
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία [A]	40–360	45–460	50–560
Κύκλος λειτουργίας (DC)* [%]	60	60	60
Ρεύμα συγκόλλησης για 100 % DC [A]	300	380	460
Τάση ανοικτού κυκλώματος [V]	17 ... 42	17 ... 45	17 ... 50
Βήματα μεταγωγής	24	36	36
Παροχή ρεύματος δικτύου [V]		3 x 400	
Διατηρούμενη απόδοση** [KVA]	16.6	23.6	31.2
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) [A]	35	35	50
Συντελεστής απόδοσης [συνφ]		0.97	
Κλάση μόνωσης		H	
Τύπος ψύξης		Με ανεμιστήρα	
Ψύξη φλογίστρου		Υδρόψυκτο	
Κλάση προστασίας		IP 23	
Ταχύτητα πρόωσης σύρματος [m/min]		0.3 ... 25	
Διάμετρος σύρματος, για σύρμα από χάλυβα και ανοξείδωτο χάλυβα [ø mm]		0.8/1.0/1.2/1.6	
Διάμετρος σύρματος, για σύρμα από αλουμίνιο [ø mm]		1.0/1.2/1.6	
Στάθμη θορύβου κατά DIN 45835 [db (A) 1 m]	56	56	58
Διαστάσεις (ΜxΠxΥ) [mm]		1010x485x1120	
Βάρος [kg]	188	205	225

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1..

* για 40 °C και I max. (10 λεπτά) ** για 100 % DC

MEGA.ARC 250-4 – 450-4

Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG συνεχούς λειτουργίας με τεχνολογία SMC®

Επιλογή τρόπων λειτουργίας: 2/4 βημάτων, 2 + 4 βημάτων με κάθοδο (down-slope), σημειακή συγκόλληση

Επιλογή συνεργαζόμενων προγραμμάτων: Διάμετρος σύρματος, χειροκίνητη λειτουργία και συνδυασμός υλικού/αερίου

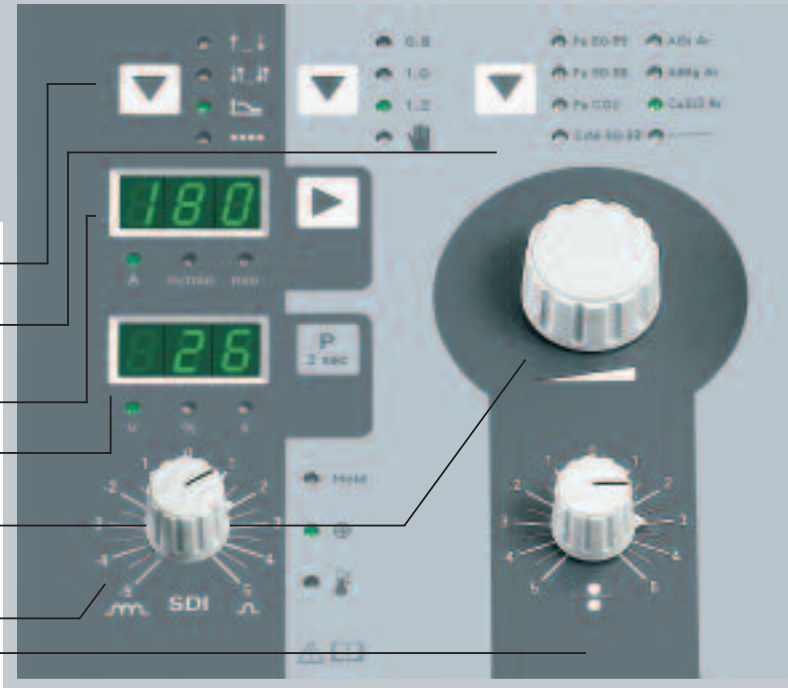
Οθόνη ενδείξεων 7 τμημάτων: Ρεύμα συγκόλλησης με λειτουργία κράτησης ένδειξης, ταχύτητα πρόωσης σύρματος, πάχος υλικού, πάχος ελάσματος, τιμή ειδικής παραμέτρου

Οθόνη ενδείξεων 7 τμημάτων: Τάση συγκόλλησης (V) με λειτουργία κράτησης ένδειξης, τιμή SDI, διόρθωση VD, τιμή, χρόνος σημειακής συγκόλλησης, αριθμός ειδικής παραμέτρου

Περιστροφικό μπουτόν (αυξητικός αισθητήρας): Ρύθμιση της ενέργειας συγκόλλησης που καταναλώνει το ρεύμα συγκόλλησης, της ταχύτητας πρόωσης σύρματος και του πάχους υλικού

Ρυθμιστής SDI: Ρύθμιση της ακαμψίας του τόξου μέσω του μη βηματικού (συνεχούς) ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης (SDI)

Διόρθωση πρόωσης σύρματος (VD): Διόρθωση μήκους τόξου



Μονάδες MIG-MAG συνεχούς λειτουργίας για άκρω επαγγελματική χρήση με ενσωματωμένη την τεχνολογία SMC® της REHM. Η συνεχής ρύθμιση σε συνδυασμό με την εκτεταμένη γκάμα αξεσουάρ προσδίδει στις μονάδες MEGA.ARC τη δυνατότητα χρήσης σε ένα εξαιρετικά ευρύ φάσμα εφαρμογών.

Αντικείμενο παράδοσης και εξοπλισμός που περιλαμβάνει η σειρά:

- Σύνδεση φλογίστρου Κεντρικής Ευρώπης
- Έλεγχος 2 βημάτων/4 βημάτων με θερμή εκκίνηση (hot-start) για ταχεία εφαρμογή θερμότητας στα υλικά συγκόλλησης καθώς και λειτουργία καθόδου (down-slope) για το γέμισμα των τελικών κρατήρων
- Σημειακή συγκόλληση
- Επιλογή ενέργειας μέσω του πάχους υλικού, του ρεύματος συγκόλλησης ή της ταχύτητας πρόωσης σύρματος
- Διόρθωση μήκους τόξου με μπουτόν VD
- Ρυθμιστής διόρθωσης SDI για τη βελτιστοποίηση του τόξου σε δύσκολη θέσεις ή για την εφαρμογή θερμότητας στη λίμνη συγκόλλησης
- Συνεργαζόμενες χαρακτηριστικές καμπύλες για Fe (με διάφορα αέρια), CrNi, AlSi, AlMg, CuSi3
- Διασύνδεση αυτοματισμού

Χαρακτηριστικά

Τεχνολογία SMC® (Smart Machine Control – Έξυπνος Έλεγχος Μηχανής) της REHM

Μεταξύ των άλλων εντυπωσιακών χαρακτηριστικών που διαθέτει, η μονάδα REHM MEGA.ARC διαθέτει ενσωματωμένη την Τεχνολογία SMC®, η οποία αναπτύχθηκε από τη REHM.

- Τεράστια ισχύς, υψηλός κύκλος λειτουργίας και ένα εξαιρετικά στιβαρό περίβλημα
- Ευρεία επιλογή δυνατοτήτων απομακρυσμένου ελέγχου
- Προγράμματα αποθήκευσης εργασιών
- Ενσωματωμένη διασύνδεση αυτοματισμού στο βασικό εξοπλισμό
- Ειδικές παραλλαγές για χρήση σε εφαρμογές κατασκευών (τύπος CONSTRUCTION) και ναυπηγικής (τύπος SHIPYARD)

- Τρεις εναλλακτικές επιλογές για τη μονάδα πρόωσης σύρματος
- Δέσμες ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων μήκους έως και 30 m
- Φλόγιστρα τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull) μήκους έως και 12 m
- Δυνατότητα τεκμηρίωσης δεδομένων συγκόλλησης για ποιοτικό έλεγχο

Το **SMC®** είναι ένα ολοκαίνουριο, ευφυές και εύχρηστο σύστημα ελέγχου μηχανής. Το **SMC®** προσφέρει άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης και κάνει τη λειτουργία της μηχανής όχι μόνο απλή αλλά και εξαιρετικά ασφαλή κατά τη χρήση. Το **SMC®** συγκεντρώνει τέσσερις βασικές λειτουργίες οι οποίες είναι απολύτως απαραίτητες για τις απαιτήσεις των συγκολλήσεων υψηλής ποιότητας που κατασκευάζονται από τη μονάδα REHM MEGA.ARC.

SDI® (Stepless Dynamic Induction – Συνεχής Δυναμική Επαγωγή)

Μη βηματικός (συνεχής) ηλεκτρονικός ρυθμιστής ρεύματος συγκόλλησης με εκτεταμένο πεδίο δράσης. Η εξαιρετικά γρήγορη ρύθμιση της επαγωγικότητας του ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης εξασφαλίζει άριστες ιδιότητες ανάφλεξης και εξαιρετικά σταθερό τόξο.

RSC® (Realtime Speed Control – Έλεγχος Ταχύτητας σε Πραγματικό Χρόνο)

Παρακολούθηση σε πραγματικό χρόνο και εξαιρετικά ακριβής ρύθμιση της ταχύτητας πρόωσης σύρματος με ψηφιακό αισθητήρα σημάτων για συνεχή πρόωση σύρματος.

CCM (Characteristic Curve Memory – Μνήμη Χαρακτηριστικών Καμπυλών)

Ενσωματωμένη βάση δεδομένων παραμέτρων συγκόλλησης με εκτενείς εξειδικευμένες γνώσεις, συγκεντρωμένες σε πάνω από 4000 εγγραφές δεδομένων.

RMI (REHM Machine Interface – Διασύνδεση Μηχανής REHM)

Γρήγορες και ασφαλείς ρυθμίσεις των παραμέτρων συγκόλλησης και, παράλληλα, απλός χειρισμός και εκτενείς επιλογές παροχής πληροφοριών.



Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG MEGA.ARC 250-4 – 450-4 WS

	Αριθμός παραγγελίας
MEGA.ARC 250-4 αερόψυκτη, χωρίς αξεσουάρ, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 0,8 mm	133 0250
MEGA.ARC 300-4 αερόψυκτη, χωρίς αξεσουάρ, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,0 mm	133 0300
MEGA.ARC 350-4 S αερόψυκτη, χωρίς IHA, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,0 mm	133 0351
MEGA.ARC 350-4 WS υδρόψυκτη, χωρίς IHA, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0350
MEGA.ARC 450-4 WS υδρόψυκτη, χωρίς IHA, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0450
MEGA.ARC 350-4 S CONSTRUCTION αερόψυκτη, χωρίς συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων με περίβλημα πρόωσης σύρματος CONSTRUCTION και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0353
MEGA.ARC 350-4 WS CONSTRUCTION υδρόψυκτη, χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, με περίβλημα πρόωσης σύρματος CONSTRUCTION και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0352
MEGA.ARC 450-4 WS CONSTRUCTION υδρόψυκτη, χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, με περίβλημα πρόωσης σύρματος CONSTRUCTION και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0452
MEGA.ARC 350-4 S CONSTRUCTION αερόψυκτη, χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, με περίβλημα πρόωσης σύρματος SHIPYARD και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0355
MEGA.ARC 350-4 WS CHANTIER NAVAL υδρόψυκτη, χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, με περίβλημα πρόωσης σύρματος SHIPYARD και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0354
MEGA.ARC 450-4 WS CHANTIER NAVAL υδρόψυκτη, χωρίς IHA, χωρίς αξεσουάρ, με περίβλημα πρόωσης σύρματος SHIPYARD και κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1,2 mm	133 0454

Υπόμνημα: S = ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος, W = υδρόψυκτη, IHA = συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ MEGA.ARC 250-4 – 450-4 WS

Τύπος	MEGA.ARC 250-4	MEGA.ARC 300-4	MEGA.ARC 350-4 S	MEGA.ARC 350-4 WS	MEGA.ARC 450-4 WS
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία [A]	25-250	25-300	25-350	25-350	25-450
Κύκλος λειτουργίας (DC) για 40 °C [%]	50	50	50	50	
και θερμοκρασία περιβάλλοντος I _{max} Ρεύμα συγκόλλησης* [A]	180	220	250	250	320
Τάση ανοικτού κυκλώματος [V]	68	68	68	68	68
Παροχή ρεύματος δικτύου [V]	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Διατηρούμενη απόδοση** [kVA]	5.8	7.6	9.2	9.2	13.4
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) [A]	16	32	32	32	32
Συντελεστής απόδοσης [συνφ]	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
Κλάση μόνωσης	HH	H	H	H	
Τύπος ψύξης	AF	AF	AF	AF	AF
Ψύξη φλογίστρου	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Υδρόψυκτο	Υδρόψυκτο
Κλάση προστασίας	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Βάρος (με το περίβλημα) [kg]	120	124	170	173	176
Διαστάσεις ΜxΠxΥ (με το περίβλημα) [mm]	1030 x 605 x 845		1030 x 605 x 845 (1030 x 605 x 1410)		

S = ξεχωριστή μονάδα πρόωσης σύρματος, W = υδρόψυκτη

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν τις σημάσεις CE και S και πληρούν το πρότυπο EN 60 974-1.

* για 100 % DC (40 °C) ** για 100 % DR

MEGA.ARC 250-4 – 450-4

Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG συνεχούς λειτουργίας με τεχνολογία SMC®

Χαρακτηριστικά

MEGA.ARC

Μονάδα πρόωσης σύρματος στο βασικό εξοπλισμό:

- Στιβαρό μεταλλικό κέλυφος
- Ευρύχωρο περίβλημα μπομπίνας σύρματος για μπομπίνες σύρματος 300 mm
- Αντικραδασμική προστασία των χειριστηρίων λειτουργίας χάρη στις λαβές Σχεδίασης REHM
- Όλα τα χειριστήρια λειτουργίας βρίσκονται στη μονάδα πρόωσης σύρματος
- Δυνατότητες σύνδεσης για
 - Φλόγιστρο με ποτενσιόμετρο με διακόπτη 2 κατευθύνσεων
 - Φλόγιστρο με ποτενσιόμετρο με περιστροφικό ρυθμιστικό
 - Σύστημα διαχείρισης εργασιών με απομακρυσμένο έλεγχο (Remote Control Jobmanager)
 - Φλόγιστρο RT4 με δυνατότητα επιλογής 4 εργασιών
 - Χειροκίνητο απομακρυσμένο ρυθμιστή MIG Plus 2
 - Φλόγιστρο τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull) (προαιρετικό)

MEGA.ARC CONSTRUCTION

Μονάδα πρόωσης σύρματος:

- Στιβαρό μεταλλικό περίβλημα από ενισχυμένα ελάσματα, βάση 3 mm, πλευρές 2 mm
- Πλαστικό περίβλημα μπομπίνας σύρματος για μπομπίνες σύρματος 300 mm
- Αντικραδασμική προστασία των χειριστηρίων λειτουργίας
- Ενισχυμένη λαβή κορδονιού για δέσμη ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων
- Χειριστήρια λειτουργίας για τη ρύθμιση της ενέργειας συγκόλλησης, τη διόρθωση VD ή τη ρύθμιση SDI, τη δοκιμή αερίου και το πέρασμα του σύρματος στη μονάδα πρόωσης σύρματος
- Δυνατότητες σύνδεσης για
 - Φλόγιστρο με ποτενσιόμετρο με διακόπτη 2 κατευθύνσεων
 - Σύστημα διαχείρισης εργασιών με απομακρυσμένο έλεγχο (Remote Control Jobmanager)
 - Φλόγιστρο RT4 με δυνατότητα επιλογής 4 εργασιών
 - Φλόγιστρο τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull) (προαιρετικό)



Περίβλημα πρόωσης σύρματος MEGA.ARC CONSTRUCTION

MEGA.ARC SHIPYARD

Μονάδα πρόωσης σύρματος:

- Στιβαρό μεταλλικό περίβλημα από ενισχυμένα ελάσματα, βάση 3 mm, πλευρές 2 mm
- Κλειστό περίβλημα από χάλυβα για μπομπίνα σύρματος 200 mm
- Αντικραδασμική προστασία των χειριστηρίων λειτουργίας
- Ενισχυμένη λαβή κορδονιού για δέσμη ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων
- Μικρές διαστάσεις M x Π x Υ 510 x 230 x 300 mm
- Χειριστήρια λειτουργίας για τη ρύθμιση της ενέργειας συγκόλλησης, τη διόρθωση VD ή τη ρύθμιση SDI, τη δοκιμή αερίου και το πέρασμα του σύρματος στη μονάδα πρόωσης σύρματος
- Δυνατότητες σύνδεσης για
 - Φλόγιστρο ανόδου-καθόδου (Up-Down)
 - Σύστημα διαχείρισης εργασιών με απομακρυσμένο έλεγχο (Remote Control Jobmanager)
 - Φλόγιστρο RT4 με δυνατότητα επιλογής 4 εργασιών
 - Φλόγιστρο τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull) (προαιρετικό)
- Κατάλληλο για εγκατάσταση πεπιεσμένου αέρα ή αέρα αναπνοής



Μικρό παράθυρο: Σύστημα διαχείρισης εργασιών Jobmanager της REHM

Το σύστημα διαχείρισης εργασιών Jobmanager της REHM για τη μονάδα MEGA.ARC, με τον προσαρμοσμένο προς το χρήστη χειρισμό του και τη βασική λειτουργία προστασίας του για την αποτροπή ακούσιων τροποποιήσεων των παραμέτρων συγκόλλησης, προσφέρει μια ευρεία ποικιλία επιλογών.

- Αποθήκευση ρυθμίσεων μηχανής
 - Έως 6 εργασίες ανά χαρακτηριστική καμπύλη (σύνολο 114 εργασίες)
- Εξαιρετικά απλή λειτουργία
 - Στιγμιαίο πάτημα → Ανάκληση εργασίας
 - Παρατεταμένο πάτημα → Αποθήκευση εργασίας
- Μεγάλα, φωτιζόμενα κουμπιά
 - Επαρκής χώρος για να διασφαλίζεται η αποφυγή λαθών, ακόμη και όταν ο χειριστής φοράει γάντια
 - Ένδειξη για το εάν και ποια εργασία έχει επιλεχθεί
- Μνήμη
 - Οι αποθηκευμένες τιμές δε χάνονται, ακόμη και όταν η μηχανή είναι αποσυνδεδεμένη από το ρεύμα. Αυτό επιτρέπει τη χρήση του Jobmanager για τη μεταφορά των προγραμματισμένων παραμέτρων συγκόλλησης σε άλλες πηγές ρεύματος για την MEGA.ARC.
- Σημείωση
 - Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε φλόγιστρα RT4 σε συνδυασμό με το Jobmanager
- Μεταφορά και στερέωση
 - Ανάρτηση με ενσωματωμένους μαγνήτες στερέωσης για εγκατάσταση απευθείας στο χώρο εργασίας
 - Γραμμή ελέγχου 5 m για τη διασφάλιση επαρκούς ελευθερίας κινήσεων
- Ασφάλεια
 - Διακόπτης τριών θέσεων με κλειδί:
 - 1. Είναι δυνατή η τροποποίηση παραμέτρων συγκόλλησης. Είναι δυνατή η αποθήκευση και ανάκληση εργασιών.
 - 2. Είναι δυνατή η τροποποίηση παραμέτρων συγκόλλησης και η ανάκληση εργασιών. Δεν είναι δυνατή η αποθήκευση εργασιών.
 - Δεν είναι δυνατή η τροποποίηση παραμέτρων συγκόλλησης, ούτε η αποθήκευση εργασιών. Είναι δυνατή η ανάκληση εργασιών.
- Εξοικονόμηση κόστους
 - Το σύστημα διαχείρισης εργασιών Jobmanager της REHM επιτρέπει γρήγορη εναλλαγή μεταξύ των διάφορων παραμέτρων συγκόλλησης. Με λιγοστή σπατάλη χρόνου για την ανάκληση μενού και χωρίς ακριβά φλόγιστρα. Η απλή λειτουργία, τα μεγάλα κουμπιά και η φορητότητα του εξασφαλίζουν τη δυνατότητα πολύ γρήγορης αλλαγής των ρυθμίσεων της μονάδας MEGA.ARC.
 - Κατά την εκτέλεση μικροεργασιών με μόλις δέκα διαφορετικές ρυθμίσεις την ώρα, εξοικονομείτε περίπου 10 δευτερόλεπτα για κάθε αλλαγή. Αυτό ισοδυναμεί συνολικά με 13 λεπτά σε μία εργάσιμη ημέρα οκτώ ωρών και με 43 ώρες σε ένα έτος που αποτελείται από 200 εργάσιμες ημέρες.
- Το σύστημα διαχείρισης εργασιών Jobmanager της REHM
 - Βελτιώνει την αποδοτικότητα,
 - Αρχιεριοθετεί τις παραμέτρους συγκόλλησης αφού καθοριστούν,
 - Αποτρέπει την ακούσια τροποποίηση των παραμέτρων συγκόλλησης και
 - Σας βοηθά να εξασφαλίσετε ότι η ποιότητα μπορεί να επαναληφθεί.

PANTHER 200 PULS

Παλμικές μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG

Παλμική μονάδα συγκόλλησης 230 Volt, ρεύμα συγκόλλησης 200 Ampere και 49 προγραμματισμένες συνεργαζόμενες χαρακτηριστικές καμπύλες για συνεχή συγκόλληση MIG/MAG ή συγκόλληση MIG/MAG παλμικού τόξου είναι τα κύρια χαρακτηριστικά της νέας μονάδας 200 PULS. Η εξαιρετικά μικρού μεγέθους κατασκευή, το μικρό βάρος και η απλή λειτουργία κάνουν αυτή την παλμική πηγή ρεύματος ιδανική για ελαφριές έως μεσαίου βάρους χαλύβδινες κατασκευές, κατασκευές και επισκευές πλαισίων, κατασκευές συστημάτων εξαερισμού και επεξεργασία χαλυβδοελασμάτων: με άλλα λόγια, για το πλήρες φάσμα των φορητών χρήσεων. Η μονάδα Panther 200 Puls είναι ιδιαίτερα κατάλληλη για ελάσματα πάχους 2 mm έως 5 mm, διασφαλίζοντας την καλύτερη δυνατή οπτική εμφάνιση των συγκολλήσεων χωρίς πιτσιλίσματα και χωρίς επακόλουθες διορθωτικές εργασίες.

Χαρακτηριστικά

- Σύνδεση με παροχή ρεύματος 230 V
- Ρεύμα συγκόλλησης 200 A
- Κατασκευή πολύ μικρού μεγέθους
- Μικρό βάρος
- Κατάλληλη για κατασκευές
- Ευκολία χρήσης
- 49 προγραμματισμένες συνεργαζόμενες χαρακτηριστικές καμπύλες για συνεχή και παλμική λειτουργία
 - Fe
 - CrNi
 - AlMg
 - AlSi
 - CuSi3
 - CuAl8
- Τέσσερα προγράμματα χειροκίνητης συγκόλλησης
- Εκ των προτέρων ηλεκτρονικά προγραμματισμένοι ρυθμιστές ρεύματος συγκόλλησης (ADC)
- Χειροκίνητη διόρθωση ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης
- Δυνατότητα τοποθέτησης φλόγιστρου ώθησης-έλξης (Push-Pull) στο βασικό εξοπλισμό
- Προσαρμογέας πρόωσης σύρματος 200 mm στο βασικό εξοπλισμό, προαιρετικό kit μετασκευής για 300 mm



Ρυθμίσεις/παράμετροι συγκόλλησης/ενδείξεις

- Ρύθμιση ενέργειας βάσει του ρεύματος, της ταχύτητας πρόωσης σύρματος και του πάχους υλικού
- Διόρθωση μήκους τόξου
- Διόρθωση ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης
- Χρόνος σημειακής συγκόλλησης
- Χρόνος συγκόλλησης ανά διαστήματα
- Τρόποι λειτουργίας: 2 βημάτων/4 βημάτων, σημειακή συγκόλληση και συγκόλληση ανά διαστήματα
- Παλμική λειτουργία, συνεχής λειτουργία με και χωρίς συνεργαζόμενη ρύθμιση
- Λειτουργία κράτησης ένδειξης για την ενέργεια συγκόλλησης
- Ένδειξη του επιλεγμένου προγράμματος συγκόλλησης
- Λειτουργία αποθήκευσης εργασιών
- Ειδικές παράμετροι
 - Χρόνος προ-ροής αερίου
 - Ταχύτητα βραδείας πρόωσης σύρματος
 - Θερμή εκκίνηση
 - Χρόνος θερμής εκκίνησης
 - Χρόνος καθόδου (down-slope)
 - Ρεύμα καθόδου
 - Χρόνος οπισθοδρόμησης σύρματος (burn-back)
 - Χρόνος μετα-ροής αερίου
 - Δυναμική ώθησης-έλξης (Push-Pull)



Παλμική μονάδα συγκόλλησης MIG/MAG PANTHER 200 PULS

	Αριθμός παραγγελίας
PANTHER 200 PULS	130 5500
PANTHER-Σετ 1: φλόγιστρο MB 24/3 m, μειωτήρας πίεσης 200 bar, 32 l/min	118 4212
PANTHER-Σετ 2: φλόγιστρο MB 25/3 m, μειωτήρας πίεσης 200 bar, 32 l/min	118 4214

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ PANTHER 200 PULS

Τύπος		PANTHER 200 PULS
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία	[A]	15 - 200
Κύκλος λειτουργίας (DC) για I _{max} και θερμοκρασία περιβάλλοντος 40 °C	[%]	35
Ρεύμα συγκόλλησης για 60 % DC θερμοκρασία περιβάλλοντος 40 °C	[A]	160
Ρεύμα συγκόλλησης για 100 % DC θερμοκρασία περιβάλλοντος 40 °C	[A]	145
Τάση ανοικτού κυκλώματος	[V]	64
Παροχή ρεύματος δικτύου	[V]	230
Διατηρούμενη απόδοση για 100 % DR	[kVA]	7.4
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) σε 160 A / 200 A	[A]	16/25
Τύπος ψυκτικού		AF
Ψύξη φλόγιστρου		Αερόψυκτο
Κλάση προστασίας		IP 23
Βάρος	[kg]	20
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	458 x 260 x 471

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

MEGAPULS 250

Παλμικές μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG

1. Τρόποι λειτουργίας: 2 βημάτων, 4 βημάτων, 2 βημάτων με κάθοδο (down-slope), 4 βημάτων με κάθοδο, σημειακή συγκόλληση
2. Διαδικασία συγκόλλησης: παλμική MIG-MAG, MIG-MAG διπλού παλμού, συνεχής MIG-MAG, με ηλεκτρόδιο, TIG (ανυψωμένο τόξο)
3. Κουμπί ένδειξης ενέργειας: Ρεύμα συγκόλλησης σε Ampere, ταχύτητα πρόωσης σύρματος σε m/min, πάχος υλικού σε mm
4. Ρύθμιση εργασίας: Με συνεργαζόμενες καμπύλες, επιλογή εργασίας, χειροκίνητη (χωρίς συνεργαζόμενες καμπύλες)
5. Ένδειξη ενέργειας συγκόλλησης με λειτουργία κράτησης ένδειξης
6. Αυξητικός αισθητήρας για την ενέργεια συγκόλλησης: Ρεύμα συγκόλλησης, ταχύτητα πρόωσης σύρματος, πάχος υλικού
7. Επιλογή και ένδειξη συνεργαζόμενων χαρακτηριστικών καμπυλών (τύποι), αριθμών εργασίας και ειδικών παραμέτρων
8. Ένδειξη τάσης με λειτουργία κράτησης ένδειξης, διόρθωση μήκους τόξου, επαγωγικότητα ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης (μόνο για συνεχή λειτουργία)
9. Αυξητικός αισθητήρας για την τάση: Τάση συγκόλλησης, διόρθωση μήκους τόξου, επαγωγικότητα ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης
10. Διακόπτης επιλογής για την ένδειξη τάσης: διόρθωση μήκους τόξου, τάση συγκόλλησης, επαγωγικότητα ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης (SDI)
11. Αποθήκευση/ανάκληση εργασιών (μέγιστο: 100)
12. Ειδικό κουμπί μενού παραμέτρων
13. Κουμπί περάσματος σύρματος
14. Κουμπί δοκιμής αερίου



Παλμική μονάδα συγκόλλησης MIG/MAG MEGAPULS 250



Πολλαπλών λειτουργιών παλμική πηγή ρεύματος συγκόλλησης με την πιο σύγχρονη τεχνολογία inverter (μεταβαλλόμενη απόδοση) και την επαναστατική τεχνολογία SMC® της REHM.

Η μηχανή MEGAPULS 250 προσφέρει άριστα και εξαιρετικής ακρίβειας αποτελέσματα συγκόλλησης σε εφαρμογές συγκόλλησης παλμικού τόξου, συμβατικής συγκόλλησης MIG/MAG, σκληρής συγκόλλησης MIG, συγκόλλησης με το χέρι με ηλεκτρόδιο και συγκόλλησης TIG-DC.

Χάρη στο μικρό μέγεθος σχήμα της και το μικρό βάρος της, η μηχανή MEGAPULS 250 είναι επίσης εξαιρετικά φορητή.

Χαρακτηριστικά

- Ευρύ φάσμα χρήσεων
 - παλμική συγκόλληση και συγκόλληση διπλού παλμού MIG/MAG
 - συμβατική συγκόλληση MIG/MAG
 - σκληρή συγκόλληση MIG γαλβανισμένων ή επικαλυμμένων με αλουμίνιο ελασμάτων
 - συγκόλληση με το χέρι με ηλεκτρόδιο (MMA)
 - συγκόλληση TIG-DC (με ανάφλεξη ανυψωμένου τόξου)
- Εφαρμογές συγκόλλησης
 - Χάλυβας
 - CrNi
 - Ελάσματα επικαλυμμένα με αλουμίνιο
 - Σκληρή συγκόλληση MIG
- Άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης καθώς και απλή και εξαιρετικά ασφαλή λειτουργία της μηχανής MEGAPULS 250 χάρη στην επαναστατική τεχνολογία SMC® (Smart Machine Control – Έξυπνος Έλεγχος Μηχανής) της REHM.
 - **SDI**® (Stepless Dynamic Induction – Συνεχής Δυναμική Επαγωγή): Μη βηματικός (συνεχής) ηλεκτρονικός ρυθμιστής ρεύματος συγκόλλησης με εξαιρετικά γρήγορη ικανότητα ρύθμισης για άριστες ιδιότητες ανάφλεξης και εξαιρετικά σταθερό τόξο.
 - **RSC**® (Realtime Speed Control – Έλεγχος Ταχύτητας σε Πραγματικό Χρόνο): Παρακολούθηση σε πραγματικό

χρόνο και εξαιρετικά ακριβής ρύθμιση της ταχύτητας πρόωσης σύρματος με ψηφιακό αισθητήρα σημάτων για συνεχή πρόωση σύρματος.

- **CCM** (Characteristic Curve Memory – Μνήμη Χαρακτηριστικών Καμπυλών): Ενσωματωμένη βάση δεδομένων παραμέτρων συγκόλλησης με συγκεντρωμένες εξειδικευμένες γνώσεις.
- **RMI** (REHM Machine Interface – Διασύνδεση Μηχανής REHM): Γρήγορη και ασφαλής ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης με τον απλούστερο δυνατό χειρισμό.

- Μέγιστη αποδοτικότητα χάρη στη σχεδόν χωρίς πιτσιλίσματα συγκόλληση
- Μικρού μεγέθους πηγή ρεύματος συγκόλλησης με ενσωματωμένη μονάδα πρόωσης σύρματος 4 κυλίνδρων και περίβλημα μπομπίνας σύρματος τύπου καλαθιού D300
- Άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης, χάρη στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:
 - Εξαιρετικά γρήγορη, πολύ ακριβής ρύθμιση τόξου
 - Ρυθμιζόμενη μεταφορά σταγονιδίων
 - Τα υψηλότερα δυνατά επίπεδα αναπαραγωγικότητας και ακρίβειας ρυθμίσεων
 - Προγράμματα αυτόματης ανάφλεξης, συγκόλλησης και γεμίματος κρατήρων για κάθε τύπο υλικού
- Ενσωματωμένη λειτουργία διπλού παλμού
- Δυνατότητα εκτέλεσης ευέλικτου προγραμματισμού επιμέρους εργασιών οποιαδήποτε στιγμή
- Μικρό βάρος – μόλις 28 kg
- Ισχυρό, εξαιρετικής ακρίβειας σύστημα μετάδοσης κίνησης 4 κυλίνδρων
- Λειτουργία αναμονής για εξοικονόμηση ενέργειας και μείωση κόστους
- Δυνατότητα απομακρυσμένου ελέγχου με φλόγιστρο συγκόλλησης ανόδου-κάθοδου (Up-Down)
- Συγκόλληση με το χέρι με ηλεκτρόδιο, με ενσωματωμένες λειτουργίες ρύθμισης δύναμης τόξου, αυτόματης θερμής εκκίνησης και αποτροπής κολλήματος σύρματος συγκόλλησης
- Προαιρετικά διατίθεται με γενικής χρήσης υποδοχή σύνδεσης τύπου ώθησης-έλξης (Push-Pull) της REHM



Παλμική μονάδα συγκόλλησης MIG/MAG MEGAPULS 250

MEGAPULS 250 MEGAPULS 250 αερόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 0.8/1.0

Αριθμός παραγγελίας
130 5550

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ MEGAPULS 250

Τύπος		MEGAPULS 250
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία	[A]	10 - 250
Κύκλος λειτουργίας (DC) για 40 °C και I max. (10 λεπτά/40 °C)	[%]	40
Ρεύμα συγκόλλησης για 100 % DC	[A]	160
Τάση ανοικτού κυκλώματος	[V]	63
Παροχή ρεύματος δικτύου (50/60 Hz)	[V]	3 x 400
Ανοχή τάσης δικτύου	[%]	+10 / -15
Διατηρούμενη απόδοση για 100 % DC	[kVA]	7
Ασφάλεια (βραδείας τήξης)	[A]	16
Κλάση μόνωσης		H
Ψύξη		AF
Ψύξη φλόγιστρου		Αερόψυκτο (Υδρόψυκτο)
Κλάση προστασίας		IP 23
Διάμετρος σύρματος	[mm]	0.6 - 1.2
Βάρος	[kg]	35
Διαστάσεις (ΜxΠxΥ)	[mm]	645 x 370 x 580

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

MEGAPULS 300 – 500

Παλμικές μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG

Προγράμματα: Λειτουργίες σημείου συγκόλλησης, εργασίας, μνήμης, χειροκίνητης συγκόλλησης

Διαδικασία συγκόλλησης: Παλμική, διπλού παλμού, μη βηματική (συνεχής), συγκόλληση με ηλεκτρόδιο

Ψηφιακές ενδείξεις: Ρεύμα συγκόλλησης, ταχύτητα πρόωσης σύρματος (m/min), πάχος υλικού, τάση συγκόλλησης

Τρόποι λειτουργίας: 4 βημάτων με/χωρίς κάθοδο (down-slope), 2 βημάτων με/χωρίς κάθοδο, σημειακή συγκόλληση

Περιστροφικό μπουτόν: Ενέργεια συγκόλλησης

Περιστροφικό μπουτόν: Διόρθωση μήκους τόξου



Η νέα γενιά υψηλής απόδοσης και πλήρως ψηφιοποιημένων παλμικών πηγών ρεύματος εξασφαλίζει υψηλά επίπεδα λειτουργικής ασφάλειας, εξαιρετική απόδοση και βέλτιστη επανάληψη των αποτελεσμάτων συγκόλλησης. Επίσης, υπάρχει δυνατότητα εκτέλεσης ευέλικτου προγραμματισμού επιμέρους εργασιών οποιαδήποτε στιγμή. Αυτό σημαίνει ότι τα αποτελέσματα της συγκόλλησης όχι μόνο είναι άριστα αλλά μπορούν επίσης να αναπαραχθούν με ακρίβεια.

Χαρακτηριστικά

- Μέγιστη αποδοτικότητα χάρη στη σχεδόν χωρίς πιτσιλίσματα συγκόλληση
- Άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης, χάρη στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:
 - Εξαιρετικά γρήγορη απόκριση, ακριβής ψηφιακή ρύθμιση τόξου
 - Ελεγχόμενη μεταφορά σταγονιδίων
 - Τα υψηλότερα δυνατά επίπεδα επανάληψης και ακρίβειας ρύθμισης της ψηφιακής πηγής ρεύματος
 - Προγράμματα αυτόματης ανάφλεξης, συγκόλλησης και γεμίματος κρατήρων για κάθε τύπο υλικού
 - Μνήμη για αποθήκευση έως και 64 ειδικών ρυθμίσεων για συγκεκριμένες εφαρμογές (εργασίες)
 - Αντίστοιχες συνεργαζόμενες χαρακτηριστικές καμπύλες για κάθε τύπο υλικού (δυνατότητα επιλογής από 101 χαρακτηριστικές καμπύλες).
- Επιλογές αυτόματης διόρθωσης για όλες τις σχετιζόμενες με την τάση τιμές των συνεργαζόμενων χαρακτηριστικών καμπυλών συγκόλλησης κατά τη χρήση διάφορων μηκών δέσμης ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων (1,4 m, 5 m, 10 m και 15 m)

- Απλή λειτουργία χάρη στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:
 - Λειτουργία με ένα μόνο κουμπί, με την ενέργεια συγκόλλησης ως ονομαστική τιμή
 - Ο συνεργαζόμενος ελεγκτής εξασφαλίζει ότι η διαδικασία συγκόλλησης επιτυγχάνει πάντοτε τις βέλτιστες τιμές
- Εάν χρειαστεί, η μονάδα MEGAPULS μπορεί να εξοπλιστεί με διπλές μονάδες πρόωσης σύρματος. Αυτές σας επιτρέπουν να εργάζεστε με ευελιξία με διαφορετικά αέρια και υλικά χωρίς να χρειάζεται να αλλάξετε το φλόγιστρο, τις μπομπίνες σύρματος ή το χρησιμοποιούμενο αέριο. Για παράδειγμα: σύνθετοι χάλυβες CrNi με τις διαδικασίες συγκόλλησης για μαλακή συγκόλληση MIG και παλμική συγκόλληση MIG.
- Ο απομακρυσμένος ρυθμιστής χειρός MIG Plus 2 επιτρέπει τη ρύθμιση του ρεύματος και του μήκους του τόξου από μεγάλη απόσταση από το κέλυφος της μονάδας πρόωσης σύρματος.

Εφαρμογές

Ευρύ φάσμα χρήσεων, από συγκόλληση παλμικού τόξου MIG/MAG, συγκόλληση MIG/MAG, σκληρή συγκόλληση MIG μέχρι συγκόλληση με ηλεκτρόδιο για όλα τα συνήθη υλικά, όπως είναι οι κραματωμένοι και μη κραματωμένοι χάλυβες, ο ανοξειδωτος χάλυβας, το αλουμίνιο και τα επικαλυμμένα ελάσματα.



Παλμικές μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG MEGAPULS 300 – 500

	Αριθμός παραγγελίας
MEGAPULS 300 L με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2L, αερόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6007
MEGAPULS 300 W με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6005
MEGAPULS 300 W διπλού περιβλήματος με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6009
MEGAPULS 400 L με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2L, αερόψυκτη, χωρίς αξεσουάρ, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6507
MEGAPULS 400 W με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6505
MEGAPULS 400 W διπλού περιβλήματος με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 6509
MEGAPULS 500 W με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 7005
MEGAPULS 500 W διπλού περιβλήματος με μονάδα πρόωσης σύρματος RK2W, υδρόψυκτη, με κυλίνδρους πρόωσης σύρματος 1.0/1.2	130 7009

Υπόμνημα: L = αερόψυκτη, W = υδρόψυκτη, IHA = συγκρότημα ενδιάμεσων εύκαμπτων σωλήνων

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ MEGAPULS 300 – 500

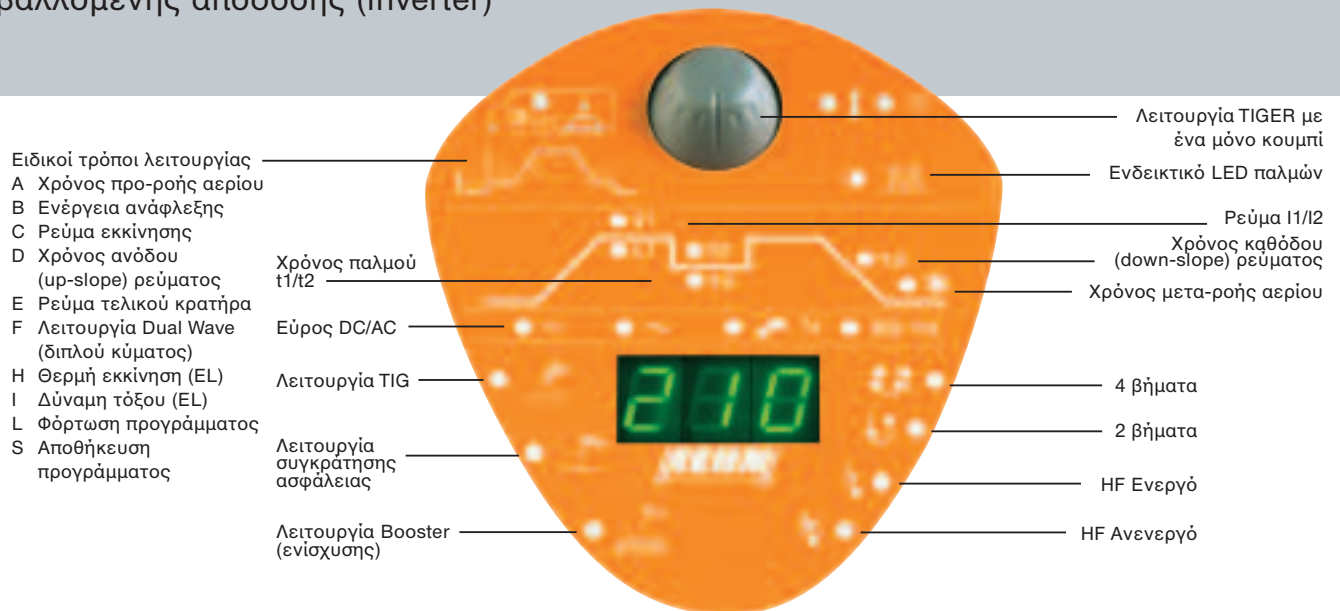
Τύπος	300 L/W	400 L/W	500 W
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία [A]	10-300	10-400	10-500
Κύκλος λειτουργίας (DC)* [%]	80	60	45
Ρεύμα συγκόλλησης** [A]	270	310	350
Τάση ανοικτού κυκλώματος [V]	75	75	75
Παροχή ρεύματος δικτύου [V]	3/PE 400	3/PE 400	3/PE 400
Διατηρούμενη απόδοση [kVA]	12.2	15.6	19.1
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) [A]	20	25	35
Συντελεστής απόδοσης [συνφ]	0.98	0.98	0.98
Κλάση μόνωσης	H	H	H
Ψύξη φλόγιστρου	L = αερόψυκτο W = υδρόψυκτο	L = αερόψυκτο W = υδρόψυκτο	υδρόψυκτο
Κλάση προστασίας	IP 23	IP 23	IP 23
Διάμετρος σύρματος, για σύρμα από χάλυβα και ανοξείδωτο χάλυβα [ø mm]	0.8/1.0	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2/1.6
Διάμετρος σύρματος, για σύρμα από αλουμίνιο [ø mm]	1.0/1.2	1.0/1.2	1.0/1.2/1.6
Στάθμη θορύβου κατά DIN 45635 [db (A) 1 m]	≤ 68	≤ 68	≤ 68
Βάρος πηγής ρεύματος [kg]	150	165	175
Βάρος μονάδας πρόωσης σύρματος [kg]	25	25	25
Διαστάσεις πηγής ρεύματος (ΜxΠxΥ) [mm]	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975
Διαστάσεις μονάδας πρόωσης σύρματος (ΜxΠxΥ) [mm]	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* για I max. (10 λεπτά) ** για 100 % DC *** για 100 % DC

TIGER I70/210 DC + AC/DC

Μονάδες συγκόλλησης TIG
μεταβαλλόμενης απόδοσης (inverter)



Η νέα μονάδα συγκόλλησης TIG, TIGER, η πρώτη με τεχνολογία inverter, είναι κατάλληλη για όλες τις πραγματικά σκληρές εργασίες στο εργοτάξιο ή το συνεργείο. Η μονάδα TIGER έχει μέγιστο βάρος μόλις 8,4 kg και ένα εργονομικά διαμορφωμένο πλαστικό κέλυφος, πράγμα που την κάνει μια μονάδα που συνδυάζει κομψότητα και ισχύ στο μικρότερο "πακέτο" που υπάρχει. Αυτό εξασφαλίζει εξαιρετική ευελιξία και υψηλή απόδοση.

Αυτή η επαγγελματική μονάδα επιτρέπει τη συγκόλληση ελασμάτων χάλυβα, CrNi, αλουμινίου, χαλκού ή νικελίου, πάχους από 0,2 mm μέχρι 6 mm, με χρήση συνεχούς ή εναλλασσόμενου ρεύματος.

Η μονάδα TIGER εξασφαλίζει την υψηλότερη δυνατή λειτουργική ασφάλεια και τη μέγιστη απόδοση. Τα επιμέρους τμήματα της μονάδας είναι εξ ολοκλήρου χυτά ενώ τα ευαίσθητα ηλεκτρονικά στοιχεία προστατεύονται από τη σκόνη και την υγρασία με χρήση προστατευτικής βαφής.

Χαρακτηριστικά

- Μικρό βάρος που κυμαίνεται από 5,4 kg έως 8,4 kg
- Το μικρό μέγεθος, η στιβαρή κατασκευή και το εξαιρετικά μικρό βάρος κάνουν τη μονάδα TIGER τον ιδανικό "σύντροφο" κατά τη χρήση στο εργοτάξιο. Αλλά ακόμα και στο συνεργείο, τα στοιχεία απόδοσής της είναι ικανά για να πείσουν ακόμα και τον πιο απαιτητικό χρήστη.
- Απλή λειτουργία με χρήση ενός ξεκάθαρα διατεταγμένου πίνακα χειρισμού με φιλική προς το χρήστη και εργονομική σχεδίαση
- 99 θέσεις αποθήκευσης προγραμμάτων εξοικονομούν χρόνο ρύθμισης και εξασφαλίζουν ακριβή αποτελέσματα με μεγάλη δυνατότητα αναπαραγωγής. Οι παράμετροι μπορούν να ρυθμιστούν γρήγορα και εύκολα χρησιμοποιώντας ένα μεμονωμένο κουμπί.
- Κατάλληλη για χρήση με γεννήτρια
- **Τάση εισόδου 230 V**, μονοφασική
- με AC/DC:
 - Λειτουργία αυτόματης ρύθμισης συχνότητας και χειροκίνητη ρύθμιση
 - Έλεγχος ισορροπίας
 - Εύκολη συγκόλληση αλουμινίου, ακόμα και σε δύσκολες περιπτώσεις (για παράδειγμα, κατά τη

συγκόλληση με βάση τη θέση ή κατά τη συγκόλληση χοντρών υλικών σε λεπτά) με τη βοήθεια της λειτουργίας **DUAL WAVE**

- Κατά τη χρήση στο εργοτάξιο, μπορεί να ικανοποιήσει ακόμα και τις πιο υψηλές απαιτήσεις χάρη στο απομακρυσμένα ελεγχόμενο φλόγιστρο R-SR 7-17/26, το οποίο διαθέτει έναν εξαιρετικά εύκαμπτο σωλήνα, δερμάτινο προστατευτικό δέσμη και ποτενσιόμετρο
- Αυτόματη επιλογή του σωστού ρεύματος ανάφλεξης με τη λειτουργία **INTIG Energy** (Intelligent Ignition Energy – Ενέργεια Έξυπνης Ανάφλεξης) κατά τη συγκόλληση TIG με ανάφλεξη HF ή ανάφλεξη ανυψωμένου τόξου καθώς και κατά τη συγκόλληση με ηλεκτρόδιο.

Εφαρμογές

- Συγκόλληση TIG:
 - Γενικής χρήσης επαγγελματική μονάδα με λειτουργία διπλού ρεύματος, **ενσωματωμένη λειτουργία παλμών** (συμβατικοί και υψίσυχνου παλμοί), εναλλαγή λειτουργίας 2 βημάτων/ 4 βημάτων, διακοπτόμενη HF, ενσωματωμένο ακροδέκτη απομακρυσμένου ελέγχου, ρυθμιζόμενο χρόνο ανόδου (up-slope) και καθόδου (down-slope), ρυθμιζόμενους χρόνους προ-ροής και μετα-ροής αερίου καθώς και ρυθμιζόμενη ενέργεια ανάφλεξης
- Συγκόλληση με ηλεκτρόδιο:
 - Συγκεντρωμένη απόδοση στη λειτουργία **BOOSTER**, έως 170 A @ 55 % DC (για το TIGER 210)
 - Περιορισμένη απορρόφηση ρεύματος που προστατεύει την οικιακή ασφάλεια ταχείας τήξης (16 A) χάρη στη λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας
 - Χωρίς υπερθέρμανση του ηλεκτροδίου χάρη στη λειτουργία αποτροπής κολλήματος: Σε περίπτωση που το ηλεκτρόδιο κολλήσει, το ρεύμα μειώνεται στα 35 A.
 - Ρυθμιζόμενες παράμετροι θερμής εκκίνησης και δύναμης τόξου
- Χωρίς διακοπτόμενη συγκόλληση, ακόμα και κατά την εργασία με ηλεκτρόδιο, όταν χρησιμοποιούνται καλώδια ρεύματος μήκους έως 100 m (1,5 mm²) ως αποτέλεσμα του συστήματος **ELSA** (Electronic Stabilised System – Σύστημα Ηλεκτρονικής Σταθεροποίησης)



Μονάδα συγκόλλησης TIG TIGER 170/210 DC και AC/DC

	Αριθμός παραγγελίας
TIGER 170 DC χωρίς αξεσουάρ	150 3310
TIGER 170 DC SET με περίβλημα συγκροτήματος που περιλαμβάνει φλόγιστρο R-SR 7-17 4 m, ποτενσιόμετρο και δερμάτινο προστατευτικό	150 3311
TIGER 210 DC χωρίς αξεσουάρ	150 3350
TIGER 210 DC SET με περίβλημα συγκροτήματος που περιλαμβάνει φλόγιστρο R-SR 7-26 4 m, ποτενσιόμετρο και δερμάτινο προστατευτικό	150 3351
TIGER 170 AC/DC χωρίς αξεσουάρ	150 3320
TIGER 170 AC/DC SET με περίβλημα συγκροτήματος που περιλαμβάνει φλόγιστρο R-SR 7-17 4 m, ποτενσιόμετρο και δερμάτινο προστατευτικό	150 3321
TIGER 210 AC/DC χωρίς αξεσουάρ	150 3360
TIGER 210 AC/DC SET με περίβλημα συγκροτήματος που περιλαμβάνει φλόγιστρο R-SR 7-26 4 m, ποτενσιόμετρο και δερμάτινο προστατευτικό	150 3361

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ TIG TIGER 170/210 DC και AC/DC

Τύπος		TIGER 170 DC	TIGER 170 AC/DC	TIGER 210 DC	TIGER 210 AC/DC
Εύρος ρυθμίσεων	Λειτουργία TIG [A]	3-170	3-170	3-210	3-210
	Λειτουργία BOOSTER [A]	3-150	3-150	3-170	3-170
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	3-140	3-140	3-160	3-160
Κύκλος λειτουργίας (DC) για (20 °C) 40 °C. και I max.	Λειτουργία TIG [%]	(50) 30	(50) 30	(50) 30	(50) 30
	Λειτουργία BOOSTER [%]	(55) 30	(55) 30	(90) 30	(90) 30
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [%]	(60) 35	(60) 35	(90) 35	(90) 35
Ρεύμα συγκόλλησης για*	Λειτουργία TIG [A]	(135) 100	(135) 100	(175) 140	(175) 140
	Λειτουργία BOOSTER και λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	(120) 100	(120) 100	(160) 120	(160) 120
Κατανάλωση ισχύος για I max.	[kVA]	5.4	5.4	5.5	5.5
Τάση εισόδου για 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Ασφάλεια	[A]	16	16	16	16
Συντελεστής απόδοσης	[συνφ]	0.7	0.7	0.99	0.99
Ψύξη φλόγιστρου		Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο	Αερόψυκτο
Κλάση προστασίας		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Βάρος	[kg]	5.4	7.8	6.5	8.4
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	290 x 150 x 215	340 x 150 x 275	340 x 150 x 215	340 x 150 x 275

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* 100 % DC, (20 °C) 40 °C

TIGER 170/210

Μονάδες συγκόλλησης TIG

Τα άκρως εντυπωσιακά στοιχεία απόδοσης κάνουν τις μονάδες TIGER 170 και TIGER 210 να ξεχωρίζουν ως βραβευμένες (TIGER 170), πρωτοποριακές και μικρές πλην όμως ισχυρές μονάδες στη σειρά TIG της REHM. Χάρη στο στιβαρό τους κέλυφος, αυτές οι μονάδες είναι ιδανικός "σύντροφος" για σκληρές εξωτερικές εργασίες σε εργοτάξια. Αλλά, ακόμα και στο συνεργείο, οι μονάδες TIGER συγκεντρώνουν όλα τα χαρακτηριστικά που θα περιμένατε από μια επαγγελματική μονάδα.

Οι μονάδες TIGER 170/210 περιλαμβάνουν υψηλής απόδοσης ηλεκτρονικά στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί ειδικά για αυτές τις μονάδες και που τους επιτρέπουν να χρησιμοποιούν ρεύμα συγκόλλησης 170 A/ 210 A με τάση τροφοδοσίας 230 V (50/60 Hz, ασφάλεια 16 A). Ο κύκλος λειτουργίας είναι 50 %.

Οι μονάδες TIGER διαθέτουν λειτουργίες που τις καθιστούν ιδανικές επαγγελματικές μονάδες συγκόλλησης TIG, με βάρος μόλις 4,9 kg ή 6,0 kg. Οι μονάδες TIGER 170 και 210 διατίθενται και οι δύο σε πρακτικό σετ συγκροτήματος, το οποίο περιλαμβάνει το νέο φλόγιστρο TIG R-SR 17 ή R-SR 26 της REHM με ποτενσιόμετρο και δερμάτινο προστατευτικό, καλώδιο γείωσης και μειωτήρα πίεσης.

Χαρακτηριστικά

- Απλή λειτουργία χάρη στον ξεκάθαρα διατεταγμένο πίνακα χειρισμού
- Αυτόματη επιλογή του σωστού ρεύματος ανάφλεξης με τη λειτουργία **INTIG Energy** (Intelligent Ignition Energy – Ενέργεια Έξυπνης Ανάφλεξης) κατά τη συγκόλληση TIG με ανάφλεξη, με ανάφλεξη ανυψωμένου τόξου καθώς και κατά τη συγκόλληση με ηλεκτρόδιο.
- **EPC-Electronic Power Control** (Ηλεκτρονικός Έλεγχος Ισχύος)
Το ηλεκτρονικό σύστημα συνεχούς παρακολούθησης της πηγής ρεύματος εξασφαλίζει λειτουργική ασφάλεια και εμποδίζει τις βλάβες κατά την ενεργοποίηση/απενεργοποίηση (On/Off). Ο σχετικός καταστολέας υπερτάσεων αυξάνει σημαντικά τη διάρκεια ζωής της μονάδας.
- Τάση εισόδου 230 V, μονοφασική



- Συγκόλληση TIG:5
 - Μια γενικής χρήσης επαγγελματική μονάδα με εναλλαγή λειτουργίας 2 βημάτων/4 βημάτων, διακοπτόμενη HF, ενσωματωμένο ακροδέκτη απομακρυσμένου ελέγχου, ρυθμιζόμενο χρόνο ανόδου (up-slope) και χρόνο καθόδου (down-slope).
 - Η λειτουργία ελεγχόμενης από τη θερμοκρασία ενεργοποίησης/διακοπής του ανεμιστήρα εξασφαλίζει ότι η ψυκτική ικανότητα προσαρμόζεται αυτόματα στις εκάστοτε απαιτήσεις.
- Συγκόλληση με ηλεκτρόδιο:
 - Συγκεντρωμένη απόδοση που παρέχεται από τη λειτουργία BOOSTER, ρεύμα ηλεκτροδίου έως 150 A και 170 με κύκλο λειτουργίας 55 % και 90 %.
 - Η λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας εξασφαλίζει περιορισμένη απορρόφηση ρεύματος κατά τη σύνδεση με σύστημα ασφαλειών ταχείας τήξης (16 A).
 - Χωρίς υπερθέρμανση του ηλεκτροδίου χάρη στη λειτουργία αποτροπής κολλήματος:
Σε περίπτωση που το ηλεκτρόδιο κολλήσει, το ρεύμα μειώνεται στα 35 A.
 - Χωρίς διακοπτόμενη συγκόλληση όταν χρησιμοποιούνται καλώδια ρεύματος μήκους έως 100 m (1,5 mm²) ως αποτέλεσμα του συστήματος **ELSA** (Electronic Stabilised System – Σύστημα Ηλεκτρονικής Σταθεροποίησης).



Μονάδες συγκόλλησης TIG TIGER 170/210

	Αριθμός παραγγελίας
TIGER 170 χωρίς αξεσουάρ	150 3170
TIGER 170 SET , φλόγιτρο R-SR 17/4 m, ποτενσιόμετρο / δερμάτινο προστατευτικό, μειωτήρας πίεσης, καλώδιο γείωσης 4 m	150 3171
TIGER 210 χωρίς αξεσουάρ	140 2180
TIGER 210 SET , φλόγιτρο R-SR 26/4 m, ποτενσιόμετρο / δερμάτινο προστατευτικό, μειωτήρας πίεσης, καλώδιο γείωσης 4 m	140 2185

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ TIGER 170/210

Τύπος		TIGER 170	TIGER 210
Εύρος ρυθμίσεων	Λειτουργία TIG [A]	5-170	5-210
	Λειτουργία BOOSTER [A]	5-150	5-170
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	5-140	5-160
Ρεύμα συγκόλλησης*	Λειτουργία TIG [%]	(50) 30	(50) 30
	Λειτουργία BOOSTER [%]	(55) 30	(90) 30
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [%]	(60) 35	(90) 35
Ρεύμα συγκόλλησης**	Λειτουργία TIG [A]	(135) 100	(175) 140
	Λειτουργία BOOSTER [A]	(120) 100	(160) 120
	Λειτουργία BOOSTER και λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	(120) 100	(160) 120
Κατανάλωση ισχύος για I max.	[kVA]	5.4	5.5
Συντελεστής απόδοσης	[V]	1x 230	1x 230
Ασφάλεια	[A]	16	16
Συντελεστής απόδοσης	[συνφ]	0.7	0.99
Ψύξη φλόγιτρου		Αερόψυκτο	Αερόψυκτο
Κλάση προστασίας		IP 23	IP 23
Βάρος	[kg]	4.9	6.0
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	320 x 145 x 170	375 x 145 x 180

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* για DC 100 %, (20 °C) 40 °C

** για DC 100 %, (20 °C) 40 °C

INVERTIG 260 – 400 AC/DC TRANSTIG 260 DC – 400 DC

Μονάδες συγκόλλησης TIG

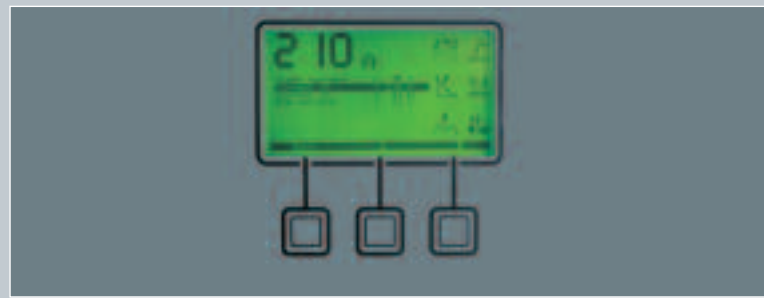
Το κυριότερο χαρακτηριστικό των πηγών ρεύματος συγκόλλησης TIG είναι το αποδεδειγμένο και δοκιμασμένο, πατενταρισμένο Τρανζίστορ Μεταγωγής Υψηλής Απόδοσης. Σε συνδυασμό με τον ακριβή επεξεργαστή-ελεγκτή, αυτά τα ισχυρά στοιχεία εξασφαλίζουν εξαιρετικά χαρακτηριστικά ανάφλεξης και ένα εντυπωσιακά αδιατάρακτο και σταθερό τόξο. Ακόμα και οι πιο δύσκολες και λεπτές εργασίες συγκόλλησης γίνονται παιχνιδάκι. Το εύρος εφαρμογών επεκτείνεται ακόμα περισσότερο με το ρυθμιστή διπλού ρεύματος που περιλαμβάνεται στο βασικό εξοπλισμό και με την ενσωματωμένη μονάδα παλμών. Ο εκτενής έλεγχος ισορροπίας επιτρέπει τη χρήση ηλεκτροδίων μικρής διαμέτρου με την υψηλότερη ταχύτητα συγκόλλησης και τη βέλτιστη συμπεριφορά διεύθυνσης.

Χαρακτηριστικά

- Απλή λειτουργία με δυνατότητα επιλογής δύο μεθόδων λειτουργίας: με ψηφιακό ή αναλογικό πίνακα. Ο ψηφιακός πίνακας διατίθεται με επιλογή γλώσσας.
- Υψηλές ταχύτητες συγκόλλησης με ηλεκτρόδια μικρής διαμέτρου και βέλτιστη διεύθυνση με χρήση του ελέγχου ισορροπίας
- Ο ρυθμιστής διπλού ρεύματος, η μονάδα παλμών και η λειτουργία διακοπτόμενης ανάφλεξης HF που ενσωματώνονται στο βασικό εξοπλισμό εξασφαλίζουν τέλειο έλεγχο της λίμνης συγκόλλησης
- Η λειτουργία παλινδρόμησης που περιλαμβάνεται στο βασικό εξοπλισμό εξασφαλίζει συνεχή ρύθμιση

Δύο επιλέξιμες μέθοδοι λειτουργίας:

Μπροστινός πίνακας με χειρισμό καλά οργανωμένων πολλαπλών κουμπιών



Οθόνη ψηφιακής λειτουργίας με εμφάνιση πλαισίων διαλόγου

του ρεύματος συγκράτησης με χρήση του φλόγιστρου 2 κουμπιών

- Χαμηλή φόρτιση ηλεκτροδίου και μεγάλοι χρόνοι αναμονής χάρη στην πατενταρισμένη λειτουργία αυτόματης επιλογής συχνότητας για τη συγκόλληση AC

Εφαρμογές

Μονάδες γενικής χρήσης για όλες τις εργασίες συγκόλλησης σε ανοξειδωτους χάλυβες, μη σιδηρούχα μέταλλα, βαριά και ελαφρά κραματωμένους χάλυβες καθώς και σε αλουμίνιο και κράματά του.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ INVERTIG 260-400 AC/DC / TRANSTIG 260 DC-400 DC

Τύπος		INVERTIG 260 AC/DC TRANSTIG 260 DC	INVERTIG 330 AC/DC TRANSTIG 330 DC	INVERTIG 400 AC/DC TRANSTIG 400 DC
Εύρος ρυθμίσεων	TIG [A]	5-260	6-330	8-400
	Ηλεκτρόδιο [A]	5-260	6-330	8-400
Κύκλος λειτουργίας (DC) για λειτουργία TIG*	TIG [%]	50	55	60
	Ηλεκτρόδιο [%]	20	25	30
Ρεύμα συγκόλλησης για 100 % DC	TIG [A]	210	265	335
	Ηλεκτρόδιο [A]	160	210	280
Κατανάλωση ισχύος για I max	TIG [kVA]	9.1	11.9	13.4
	Ηλεκτρόδιο [kVA]	12.1	16.0	19.0
Τάση ανοικτού κυκλώματος	[V]	58	60	62
Τάση εισόδου	[V/Hz]	3x 400/50	3x 400/50	3x 400/50
Ασφάλεια (βραδείας τήξης)		16	25	32
Συντελεστής ισχύος	[συνφ]	0.97	0.97	0.97
Ψύξη φλόγιστρου		Υδρόψυκτο	Υδρόψυκτο	Υδρόψυκτο
Τύπος προστασίας		IP 23	IP 23	IP 23
Βάρος	[kg]	85/81	92/88	99/95
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	850 x 420 x 860		
Αντικείμενο παράδοσης ως βασικός εξοπλισμός		Πηγή ρεύματος με ενσωματωμένες λειτουργίες παραγωγής παλμών και διπλού ρεύματος, φλόγιστρο TIG 4 m, καλώδιο ρεύματος 5 m, καλώδιο επιστροφής γείωσης 4 m, ρυθμιστής πίεσης με περιεχόμενο και μετρητές όγκου (σε l).		

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1. *marqués des estampilles S et CE conformément à la norme EN 60974-1.*

* για I max. (10 λεπτά)



**Φορητές μονάδες συγκόλλησης TIG συνεχούς ρεύματος, με δευτερεύοντα διαμορφωτή μεταγωγής,
TRANSTIG 260 DC – 400 DC**

	Αριθμός παραγγελίας
TRANSTIG 260 DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 2420
TRANSTIG 260 DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 2421
TRANSTIG 330 DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310ADD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 3020
TRANSTIG 330 DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310ADD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 3021
TRANSTIG 400 DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 410DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 4020
TRANSTIG 400 DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 410DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 4021

**Φορητές μονάδες συγκόλλησης TIG συνεχούς / εναλλασσόμενου ρεύματος, με ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΝΤΑ ΔΙΑΜΟΡΦΩΤΗ
ΜΕΤΑΓ-ΓΗΣ, INVERTIG 260 AC/DC – 400 AC/DC**

	Αριθμός παραγγελίας
INVERTIG 260 AC / DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 2425
INVERTIG 260 AC / DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 2426
INVERTIG 330 AC / DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310ADD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 3025
INVERTIG 330 AC / DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 310ADD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 3026
INVERTIG 400 AC / DC υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 410DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 4025
INVERTIG 400 AC / DC Digital υδρόψυκτη με φλόγιτρο CS 410DD/4 m, καλώδιο γείωσης, μειωτήρα πίεσης	140 4026

BOOSTER.PRO I 70/210

Μονάδα inverter με ηλεκτρόδιο MMA

Περιστροφικό μπουτόν για τη ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης

Συγκόλληση TIG

Συγκόλληση MMA στη λειτουργία Booster

Συγκόλληση MMA στη λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας



Το **BOOSTER**, η πιο ελαφριά στον κόσμο μονάδα inverter με ηλεκτρόδιο, τώρα με νέα εμφάνιση: Η ελκυστική σχεδίαση και η μοναδική διασύνδεση χρήστη στην μπροστινή όψη, με περιστροφικό μπουτόν και κουμπιά, κάνουν τη νέα μονάδα **BOOSTER.PRO** ξεχωριστή. Το στιβαρό κέλυφος με κλάση προστασίας IP23 και το μέγιστο βάρος των 5,5 kg κάνουν τη μονάδα **BOOSTER.PRO** έναν αξιόπιστο ειδικό για σκληρή χρήση στο εργοτάξιο, ακόμα και στις πιο δυσμενείς συνθήκες.

Χαρακτηριστικά

- Ένα νέο χαρακτηριστικό είναι το απλό περιστροφικό μπουτόν που επιτρέπει τη ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης και τα κουμπιά που ελέγχουν τις λειτουργίες TIG και MMA. Η ενεργοποίηση κάθε λειτουργίας υποδηλώνεται με το άναμμα των LED.
- Η λειτουργία **INTIG Energy** (Intelligent Ignition Energy – Ενέργεια Έξυπνης Ανάφλεξης) ρυθμίζει τη σωστή ενέργεια ανάφλεξης για τη συγκόλληση MMA καθώς και για τη συγκόλληση ανυψωμένου τόξου TIG.
- Η ασφαλής και ομαλή ανάφλεξη εξασφαλίζεται με την ανάφλεξη ανυψωμένου τόξου (TIG).
- Το Σύστημα **ELSA** (Electronic Stabilized System – Ηλεκτρονικό Σύστημα Σταθεροποίησης) της REHM εμποδίζει τα σφάλματα συγκόλλησης ακόμα και κατά τη χρήση καλωδίων ρεύματος δικτύου με μήκος έως 100 m (1,5 mm²).
- Οι λειτουργίες δύναμης τόξου και αποτροπής κολλημάτων ηλεκτροδίου εμποδίζουν το ακούσιο κόλλημα και υπερθέρμανση των ηλεκτροδίων.
- Η λειτουργία ελεγχόμενης από τη θερμοκρασία ενεργοποίησης/διακοπής του ανεμιστήρα εξασφαλίζει

την αυτόματη βελτιστοποίηση της απόδοσης της ψύξης και τη μείωση των εκπομπών θορύβου.

- Υψηλής απόδοσης συγκόλληση με ηλεκτρόδιο που εξασφαλίζεται από τη λειτουργία booster, καθώς και συγκόλληση με ηλεκτρόδια αλουμινίου και κράματα ορείχαλκου που εξασφαλίζεται από τη λειτουργία δύναμης τόξου
- Εύκολη συγκόλληση TIG συνεχούς ρεύματος χάρη στη λειτουργία διαχείρισης αερίου και την αυτόματη λειτουργία 4 βημάτων (BOOSTER.PRO με διαχείριση αερίου)
- Κατάλληλη για χρήση με γεννήτρια

Πίνακας χειρισμού

- Περιστροφικό κουμπί: Ρύθμιση του απαιτούμενου ρεύματος συγκόλλησης
- Κουμπί: Επιλογή της διαδικασίας συγκόλλησης WIG και λειτουργία με το ένα χέρι
- Συγκόλληση MMA στη λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας Εμποδίζει το "πέσιμο" των ηλεκτρικών ασφαλειών
- Συγκόλληση MMA στη λειτουργία Booster: Συγκόλληση με ηλεκτρόδιο με μέγιστη απόδοση, έως 150 A / 170 A @ κύκλος λειτουργίας 55 % / 90 %
- Ενδείξεις LED: Λειτουργίες, διαδικασίες ανύψωσης τόξου TIG, λειτουργία ενίσχυσης ηλεκτροδίου (booster), λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας ηλεκτροδίου
- Ενδείξεις LED: Σφάλματα inverter και ενδείξεις ελέγχου λειτουργίας



BOOSTER.RAMBO.KIT



Μονάδα INVERTER συγκόλλησης με ηλεκτρόδιο BOOSTER.PRO 170/210

	Αριθμός παραγγελίας
BOOSTER.PRO 170 χωρίς αξεσουάρ	151 3170
BOOSTER.PRO 170 με διαχείριση αερίου , χωρίς αξεσουάρ	151 3175
BOOSTER.PRO 170 SET Πλήρες σετ σε μεταλλικό περίβλημα	151 3171
BOOSTER.PRO 170 με διαχείριση αερίου , Πλήρες σετ σε μεταλλικό περίβλημα	151 3176
BOOSTER.PRO 210 χωρίς αξεσουάρ	151 3210
BOOSTER.PRO 210 SET Πλήρες σετ σε μεταλλικό περίβλημα	151 3211
BOOSTER.PRO 170 AUTOSAFE χωρίς αξεσουάρ	151 3173
BOOSTER.PRO 210 AUTOSAFE χωρίς αξεσουάρ	151 3174

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ BOOSTER.PRO 170/210

Τύπος		BOOSTER.PRO 170	BOOSTER.PRO 210
Εύρος ρυθμίσεων	Λειτουργία TIG [A]	5-170	5-210
	Λειτουργία BOOSTER [A]	5-150	5-170
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	5-140	5-160
Κύκλος λειτουργίας*	Λειτουργία TIG [%]	(50) 30	(50) 30
	Λειτουργία BOOSTER [%]	(55) 30	(90) 30
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [%]	(60) 36	(100) 35
Ρεύμα συγκόλλησης**	Λειτουργία TIG [A]	(135) 100	(175) 140
	Λειτουργία BOOSTER [A]	(120) 100	(160) 120
	Λειτουργία συγκράτησης ασφάλειας [A]	(120) 100	(160) 120
Τάση εισόδου για 50/60 Hz	[V]	1x 230	1x 230
Κατανάλωση ισχύος για I max.	[kVA]	6.0	5.5
Τάση ανοικτού κυκλώματος	[V]	82	90
Ασφάλεια (ταχείας/βραδείας τήξης)	[A]	16	16
Συντελεστής απόδοσης	[συνφ]	0.7	0.99
Κλάση προστασίας		IP 23	IP 23
Βάρος	[kg]	4.1	5.5
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	245 x 130 x 175	310 x 130 x 175

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν τις σημάσεις CE και S και πληρούν το πρότυπο EN 60 974-1.

Η μονάδα διαθέτει μάντα μεταφοράς. Η ειδική κατασκευή του κέλυφους επιτρέπει επίσης την ανύψωση και την κάθοδο της μονάδας κρατώντας το πάνω μέρος της με το χέρι σας. Το BOOSTER RAMBO.KIT είναι διαθέσιμο για τη διασφάλιση της προστασίας της μονάδας κατά τη χρήση της σε εργοτάξια.

* για (20 °C) 40 °C και I max.

** για DC 100 %, (20 °C) 40 °C

BOOSTER I 40

Μονάδα inverter με ηλεκτρόδιο MMA

140 Ampere με βάρος μόλις 4,9 kg:

Η νέα μονάδα inverter συγκόλλησης με ηλεκτρόδιο BOOSTER 140 πραγματικά σπάει κάθε ρεκόρ. Η μονάδα BOOSTER είναι γενικής χρήσης και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για όλες τις εργασίες συγκόλλησης σε ανοξείδωτους χάλυβες, βαριά και ελαφρά κραματωμένους χάλυβες και μη σιδηρούχα μέταλλα. Το στιβαρό κέλυφος από χάλυβα εξασφαλίζει ότι η μονάδα BOOSTER είναι ο ιδανικός "σύντροφος" τόσο στο συνεργείο όσο και κατά τις σκληρές εργασίες στο εργοτάξιο.

Χαρακτηριστικά

■ Ταχεία εκκίνηση και σταθερό τόξο

Η αύξηση του ρεύματος εκκίνησης και η λειτουργία θερμής εκκίνησης εξασφαλίζουν ένα σταθερό τόξο μέσα σε δευτερόλεπτα.

■ Βέλτιστα χαρακτηριστικά συγκόλλησης

Ο ψηφιακός επεξεργαστής-ελεγκτής και η εξαιρετικά δυναμική πηγή ρεύματος, με συχνότητα λειτουργίας 100 kHz, εξασφαλίζει εξαιρετικά χαρακτηριστικά συγκόλλησης.

■ Μονάδα inverter με ηλεκτρόδιο με εκπληκτική απόδοση

Χωρίς κόλλημα του ηλεκτροδίου – ακόμα και με ηλεκτρόδια μεγάλων σταγονιδίων – η λειτουργία δύναμης τόξου παρακολουθεί το ρεύμα συγκόλλησης και την τάση συγκόλλησης και εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά των σταγονιδίων ανά πάσα στιγμή.



■ Σταθερότητα τόξου

Χωρίς διακοπτόμενη συγκόλληση όταν χρησιμοποιούνται καλώδια ρεύματος μήκους έως 50 m (1,5 mm²)

■ Χωρίς υπερθέρμανση των ηλεκτροδίων

Η λειτουργία αποτροπής κολλήματος ηλεκτροδίου εξασφαλίζει ότι η μονάδα BOOSTER 140 μειώνει αυτόματα το ρεύμα συγκόλλησης σε περίπτωση που τα ηλεκτρόδια κολλήσουν κατά λάθος, εμποδίζοντας έτσι την υπερθέρμανση των ηλεκτροδίων.

■ Απλή λειτουργία

Χρησιμοποιήστε απλά το περιστροφικό κουμπί για να επιλέξετε την εργασία συγκόλλησης και το ρεύμα συγκόλλησης για το ηλεκτρόδιο και ξεκινήστε τη συγκόλληση!

Σειρά μονάδων INVERTER συγκόλλησης με ηλεκτρόδιο BOOSTER 140

BOOSTER 140 χωρίς αξεσουάρ

BOOSTER 140 SET Πλήρες σετ σε μεταλλικό περίβλημα

Αριθμός παραγγελίας

150 3140

150 3141

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ BOOSTER 140

Τύπος		BOOSTER 140
Εύρος ρυθμίσεων	[A]	5–140
Κύκλος λειτουργίας (DC) για I _{max} . (10 λεπτά) και (20 °C) 40 °C	[%]	(40) 30
Ρεύμα συγκόλλησης για κύκλο λειτουργίας 60 % στους (20 °C) 40 °C	[A]	(125) 110
Ρεύμα συγκόλλησης για κύκλο λειτουργίας 100 % στους (20 °C) 40 °C	[A]	(110) 95
Κατανάλωση ισχύος για I _{max}	[kVA]	6.2
Τάση εισόδου	[V]	230 V / 50 Hz
Ασφάλειες	[A]	16
Συντελεστής απόδοσης	[cos phi]	0.7
Τύπος προστασίας		IP 23
Διαστάσεις ΜxΠxΥ	[mm]	310 x 125 x 182
Βάρος	[kg]	4.9

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

BARRACUDA RTC 60 – 150

Μονάδες κοπής με πλάσμα

Το υψηλότερο δυνατό επίπεδο οικονομίας και η κορυφαία ποιότητα κοπής είναι τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά των μονάδων κοπής με πλάσμα της REHM.

Οι μονάδες BARRACUDA είναι εξοπλισμένες με το αποδεδειγμένο και δοκιμασμένο, πατενταρισμένο Τρανζίστορ Μεταγωγής Υψηλής Απόδοσης της REHM. Τα στοιχεία υψηλής απόδοσης και η 100 % δοκιμασμένη ποιότητα εγγυώνται την αξιοπιστία των μονάδων BARRACUDA σε σκληρές βιομηχανικές συνθήκες χρήσης αλλά και στο συνεργείο.

Χαρακτηριστικά

- Βέλτιστες εγκάρσιες κοπές και ποιότητα κοπής χάρη στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:
 - Μη βηματικά (συνεχώς) και με ακρίβεια ρυθμιζόμενο ρεύμα κοπής
 - Αποθέματα υψηλής απόδοσης – ακόμη και στο κρίσιμο άκρο κοπής
 - Ακριβής ρύθμιση με αντιστάθμιση τάσης
- Μέγιστη οικονομία χάρη στην υψηλή ταχύτητα κοπής, τη μεγάλη διάρκεια κοπής και τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα κοπής
- Ασφαλής ανάφλεξη χάρη στο σύστημα REHM-Zetronik τόσο με όσο και χωρίς επαφή, για μήκη φλόγιστρου έως 20 m
- Μεγάλος χρόνος αναμονής χάρη στην απενεργοποίηση του ρυθμιζόμενου ρεύματος οδήγησης κατά την κοπή, τη λειτουργία ομαλής εκκίνησης και το λεπτομερώς ρυθμιζόμενο ρεύμα κοπής με την πατενταρισμένη μονάδα τρανζίστορ.
- Μέγιστος βαθμός ασφάλειας τόσο για τους ανθρώπους όσο και για τα μηχανήματα χάρη στο σύστημα παρακολούθησης φλόγιστρου και αναλώσιμων με λειτουργίες προειδοποίησης και αυτόματης διακοπής ασφαλείας



- Μη διακοπτόμενη κοπή διάτρητων ελασμάτων χάρη στον προσαπολισμένο στο υλικό, υψηλής ταχύτητας ρυθμιστή ρεύματος οδήγησης και κοπής
- Εξαιρετικά απλός χειρισμός χάρη στη μικρού μεγέθους, φορητή κατασκευή, καθώς και χάρη στους κρίκους για ανυψωτικό γερανό και τη λαβή πολλαπλών λειτουργιών της REHM
- Προαιρετικός εξοπλισμός RTC 60/100/150
 - Διασύνδεση αυτοματισμού
 - Προσαρμογέας φίλτρου αέρα
 - Αυτόματο φλόγιστρο
 - 60 A – Φλόγιστρο ενός αερίου

Εφαρμογές

- Πολυχρηστικότητα για ποικίλες εφαρμογές κοπής, όπως χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμινίου, μη σιδηρούχων μετάλλων και άλλων μετάλλων που είναι καλοί αγωγοί του ηλεκτρισμού – καθώς και μετάλλων με λακαρισμένες επιφάνειες
- Από λεπτά έως χοντρά ελάσματα
- Εγκάρσιες κοπές και κοπές ποιότητας



Μονάδες κοπής με πλάσμα BARRACUDA RTC 60 – 150

	Αριθμός παραγγελίας
BARRACUDA RTC 60 με αερόψυκτο φλόγιτρο A 81/6 m, καλώδιο γείωσης	161 0600
BARRACUDA RTC 100* με αερόψυκτο φλόγιτρο A 151/6 m, καλώδιο γείωσης	161 1000
BARRACUDA RTC 150 με αερόψυκτο φλόγιτρο A 151/6 m, καλώδιο γείωσης	161 1500

* Κυκλοφόρησε για την Deutsche Bahn AG

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ BARRACUDA RTC 60 – 150

Τύπος	RTC 60	RTC 100	RTC 150
Εύρος ρυθμίσεων, συνεχής λειτουργία [A]	10–60	15–100	25–150
Κύκλος λειτουργίας I max. (ID 10 λεπτά)* [%]	60	60	60
Μέγ. απόδοση κοπής [kw]	5.7	11.5	21
Ρεύμα/τάση για 100 % IDC [A/V]	50/90	80/105	130/130
Τάση τροφοδοσίας [V]	3x 400 / 50 Hz		
Μέγ. κατανάλωση ισχύος	7.5	13.5	24.5
Ασφάλεια (βραδείας τήξης) [A]	16	20	35
Συντελεστής απόδοσης [συνφ]	0.97	0.97	0.97
Κλάση προστασίας	IP 23	IP 23	IP 23
Διαστάσεις (ΜxΠxΥ) [mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	
Βάρος [kg]	54	95	129
Μέγ. κοπή ποιότητας με φλόγιτρο ρεύματος REHM	15 mm	30 mm	40 mm
Μέγ. εγκάρσια κοπή, κοπή με το χέρι για S 235 / S 355	22 mm	40 mm	50 mm

Υπόκειται σε αλλαγές τεχνικών χαρακτηριστικών. Τυχόν πρόσθετος εξοπλισμός για τις μονάδες που παρουσιάζονται παραπάνω είναι διαθέσιμος με επιπλέον επιβάρυνση. Οι μονάδες μας φέρουν το σύμβολο S και τη σήμανση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 60974-1.

* στους 20 °C

ΜΟΝΑΔΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ REHM

Διεθνείς συνεργάτες της REHM κοντά σας

REHM Αμερικής

Αργεντινή, IMPEXA S.A.
Βραζιλία, CIG Equip. e Acess. para soldas Ltda.
Μεξικό, Baucom S.A. de C.V.,

REHM Ασίας & Αυστραλίας

Αυστραλία, Australian Precision Welding Services PTY Ltd.
Βιετνάμ, German-Tec Co. Ltd.
Ινδία, Mogora Cosmic Pvt. LTD.
Ιράν, Sadra Welding & Cutting Industries Co. Ltd.
Κίνα, REHM Office China
Κίνα, Beijing Beiyu Mechanical Equipment Co., Ltd.
Κίνα, Changchung Guoxin Electronics Co., Ltd.,
Κίνα, Shanghai Welding & Cutting Engineering Co., Ltd.
Κίνα, Shenyang Perfect Welder Co., Ltd.
Τουρκία, ΦΖΕΝ Makina Sanayii ve TIC A.S.
V.A.E., East Equipment FZE

REHM Ευρώπης & Αφρικής

Αυστρία, Lasaco GmbH
Βέλγιο, Lastek Belgium N.V.
Βουλγαρία, Kanev Instrument Κροατία, Cero d.o.o.
Δημοκρατία της Τσεχίας, Kosvar s.r.o.
Δημοκρατία της Τσεχίας, Weldtechnik s.r.o.
Δανία, Top-Tek A/S
Αίγυπτος, Sigma Engineering Trade
Φινλανδία, Oy Vasa parts AB
Γαλλία, EUTEXIA – S.A.S
Ελλάδα, D.M.K. Machinery & Services Ltd.
Ουγγαρία, REHM Hegesztéstechnika Kft
Ισλανδία, IBM ehf.
Ιταλία, Trexim s.r.l
Λετονία, Energolukss S/A
Λουξεμβούργο, REHM Lastechnik Nederland B.V.
Ολλανδία, REHM Lastechnik Nederland B.V.
Ολλανδία, REHM Nederland B.V.
Νορβηγία, Relekt Import AS
Πολωνία, Weldi s.c.
Πορτογαλία, Paljor Soldadura, Lda
Ρουμανία, S.C. Rehm sudare S.R.L.
Ρωσία, CF Industry
Σερβία-Μαυροβούνιο, ARC d.o.o.
Σλοβακία, Zvarmedia
Σλοβενία, Pavel Lampic
Νότια Αφρική, PTS Welding & Ind. Supplies c.c.
Ισπανία, Aparatos de Soldadura S.A.
Ελβετία, Séchy Schweißtechnik AG
Ηνωμένο Βασίλειο, Qualitas Technology Ltd.

Περισσότερες λεπτομέρειες για τους συνεργάτες μας θα βρείτε στη δικτυακή τοποθεσία www.rehm-online.de

Τεχνολογία συγκόλλησης **REHM**

Το πρόγραμμα απόδοσης της REHM

- **Μονάδες συγκόλλησης MIG/MAG της REHM**
SYNERGIC.PRO² αερόψυκτη στα 450 A
SYNERGIC.PRO² υδρόψυκτη στα 450 A
MEGA.ARC συνεχούς λειτουργίας, ρυθμιζόμενη, στα 1450 A
RP REHM Professional στα 560 A
PANTHER 200 PULS μονάδα παλμικής συγκόλλησης στα 200 A
MEGAPULS μονάδες παλμικής συγκόλλησης στα 500 A
- **Μονάδες συγκόλλησης TIG της REHM**
TIGER, φορητή 100 KHz inverter
TRANSTIG/INVERTIG φορητές υδρόψυκτες μονάδες TIG
- **Τεχνολογία inverter της REHM**
TIGER και BOOSTER μονάδες inverter συγκόλλησης με ηλεκτρόδιο 100 KHz
- **Μονάδες κοπής με πλάσμα της REHM**
- **Αξεσουάρ συγκόλλησης και πρόσθετα υλικά**
- **Εξαγωγή καπνού συγκόλλησης**
- **Τράπεζες συγκόλλησης**
- **Τεχνικές συμβουλές περί συγκολλήσεων**
- **Επισκευές φλόγιστρων**
- **Σέρβις**



Γραμμή Άμεσης Εξυπηρέτησης της REHM ☎ +49 (0) 7161/3007 72 📠 +49 (0) 7161/3007 70

Η REHM στο Δίκτυο: www.rehm-online.de

Ο επίσημος διανομέας σας:

REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 α D-73066 Uhingen

Τηλέφωνο: +49 (0) 7161-30 07-0

Φαξ: +49 (0) 7161-30 07-20

Email: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>